IT

2013/2014

DIGITAL LAB EQUIPMENT

AMANNGIRRBACH

ceramill® map

ceramill® mind

ceramill® motion 2

ceramill artex®

ceramill sintron®

ceramill® zolid

Inhouse. Now is the time!

CERAMILL
Aspetti + per voi

_Convenienti tempi di ammortamento grazie a notevoli risparmi per elemento prodotto

_Metodi di produzione combinabili, con vasta scelta di materiali

_Fasi di lavorazione efficienti e facilmente controllabili (Ceramill Mind Workflow)

_Sistema calibrato sul completo procedimento di produzione

_Sistema con concetto futuristico per i componenti di Hardware e Software

_Aperto per dati esterni (stl) da sistemi diversi (Scanner, intraorale, ecc.)

_DFP – Il metodo per la protesi CAD/CAM senza precontatti

CERAMILL E DFP
Con metodo verso il successo

DFP „Digitale Funktionsprothetik“ (Protesi funzionale digitale) descrive il prodotto finale della catena di produzione Ceramill – la protesi dentale digitale priva di precontatti realizzata in laboratorio.

Con Ceramill Artex – l'articolatore virtuale Artex CR – è possibile realizzare un'occlusione di elevata precisione anche in modo digitale, con il corretto metodo – facilmente apprendibile per ogni laboratorio.

_Proteggere la dentizione rimanente
_Evitare il chipping e i casi di garanzia
_Mantenere l'estetica e i parametri funzionali

QR-Code

Per maggiori informazioni riguardo la DFP, è disponibile il nostro depliant „Digital ohne Funktionsverlust.“ (Digitale senza perdita della funzione) (presso: www.amanngirrbach.com oppure scaricare direttamente sullo Smartphone, Tablet o PC)

Ceramill restituisce al vostro laboratorio la creatività nella lavorazione.

La produzione CAD-CAM nel vostro laboratorio non è mai stata così semplice e vantaggiosa economicamente.

Catena di precisione funzionale.

MODELLO DI PRECISIONE | **TRANSFER**

artex® cr

Articolatore Model Management e simulatore dei movimenti della mandibola per lo Studio e il Laboratorio

_offre tutte le funzioni per analizzare gli spazi liberi e i movimenti campione

_funzione sideshift in continuo per spazio trasversale, regolabile da 0 a 1,5 mm (per lato)

giroform®

Preciso, economico e veloce per modelli di precisione dal costo ottimale

_annulla l'espansione del gesso grazie alla separazione in segmenti dell'arcata dentale

_Tempo di realizzazione dell'arcata: soltanto 6 minuti

_"Base" senza errori (modello di precisione) per la digitalizzazione

ceramill® transferkit

Transfer nel Ceramill Map400 dei dati del paziente senza perdita

_Digitalizzazione della situazione del modello con la precisione Splitex

_Uso sicuro, veloce e semplice

Artex CR D|12 Giroform D|13 Ceramill Transfer D|16

DI PRECISIONE

DESIGN (CAD)
FUNZIONE VIRTUALE

ceramill® map400

Lo „Scanner funzionale“ - preciso, veloce e con Splitex integrato

_Vasto campo di lettura misura anche i modelli posti in relazione articolare tra loro

_Lettura veloce e precisa di qualunque indicazione

_Ceramill MultiCap - Supporto multiplo per il sostegno contemporaneo di fino a 12 monconi

ceramill® mind

**Il cuore del sistema:
il software di progettazione**

_Risparmio di tempo grazie al flusso di lavoro odontotecnico intuitivo

_Grande gamma di funzioni

_Rilevamento automatico dei limiti della preparazione

_Spettro di indicazioni completo

ceramill artex®

L’interfaccia funzionale tra l’odontotecnica manuale e quella digitale

_Artex CR virtuale senza limiti di funzione

_La realizzazione dell‘oclusione dinamica evita punti di precontatto

_Lo spazio per la ricopertura estetica di ceramica viene calcolato automaticamente durante la costruzione

PRODUZIONE (CAM)

ceramill® motion 2

Lavorazione refrigerata e a secco in un apparecchio compatto

_Fresatura/rettificatura refrigerato/a secco – Lavorazione corretta per ogni tipo di materiale: zirconio, resina, ceramica dentale, cera

_Gamma d'indicazioni illimitata, espandibile anche per futuri campi di utilizzo (protesi totale, ferule, modelli, ecc.)

_Tecnologia a 5 assi simultanei – futuristica conveniente

RIASSUNTO DEI MATERIALI

ceramill® material

Gamma dei materiali Inhouse

Materiale:	Le caratteristiche piú importanti:	Le indicazioni più importanti:	
Ceramill Sintron (Metallo non prezioso sinterizzato) 	_Grezzo di CrCo fresabile a secco grazie alla consistenza simile alla cera _Lavorazione simile a Ceramil ZI _Ceramizzabile con ogni comune ceramica per lega non preziosa _Strutture omogenee, senza deformazioni e prive di porosità	_Corone singole _Ponti* fino a 4 elementi _Corone telescopiche _Monconi individuali su basi di titanio _Costruzioni di più elementi avvitate su basi di titanio	
Ceramill ZOLID (Zirconio monolitico) 	_Elevata translucenza _Resistenza alla flessione simile a Ceramill ZI _Temperatura di sinterizzazione analoga a Ceramill ZI	_Corone e ponti completamente anatomici come alternativa alle corone fuse e come alternativa economica a protesi di ossido di zirconio con ricopertura di ceramica _Ponti e corone anatomicamente ridotti con ricopertura di ceramica _Costruzioni di più elementi avvitati su basi di titanio _Ponti e corone anteriori e posteriori _Corone telescopiche e coniche _Monconi individuali su basi di titanio	
Ceramill ZI (Ossido di zirconio) 	_Elevata resistenza, rigidità e biocompatibilità _Su richiesta le strutture possono essere colorate con il colore dei denti _Cementazione in modo convenzionale e adesivo	_Corone e ponti per frontali e denti laterali _Corone coniche e telescopiche _Abutment individuali su basi di titanio	
VITABLOCS **Mark II / Triluxe forte** for Ceramill Motion 2 	_Ciclo termico di cristallizzazione non necessario _Possibilità di caratterizzazioni cromatiche individuali _Eccellenti proprietà di bassa abrasione rispetto all'antagonista _Eccellente lucidabilità _Mark II disponibile in sette e Trilux forte in tre diversi colori dentali	_Intarsi, onlays _Faccette _Corone parziali _Corone anteriori _Corone posteriori	

Materiale:	Le caratteristiche piú importanti:	Le indicazioni più importanti:	
Ceramill TEMP (resina colorata) (PMMA)	_Indicata per provvisori di lunga durata, fino a sei mesi _Resina colorata disponibile in tre differenti colori di dentina _Ricopribile con comuni resine per ponti e corone _Lucidatura a specchio semplice e veloce _Cementabile con tutti i comuni materiali per fissaggio provvisorio	_Corone e ponti fino a 14 elementi (massimo di due elementi intermedi adiacenti) _Monconi individuali su basi di titanio _Ampliamento individuale della gengiva _Costruzioni di più elementi avvitati su basi di titanio	
Ceramill PMMA (resina completamente calcinabile)	_Per il controllo della precisione e della funzione nella bocca del paziente _Risultati perfetti della fusione e della ricopertura/sovrapressatura della ceramica _Indicata per CAD/CAM e per le tecniche convenzionali (fusione, pressatura, sovrapressatura)	_Corone e ponti fino a 14 elementi _Strutture per la prova nella bocca del paziente _Strutture per la fusione e la sovrapressatura	
IPS e.max CAD (Ivoclar Vivadent) (Lithiumdisilikat, con Ceramill Motion 2 o nel Ceramill M-Center)	_Altamente estetica _Materiale prodotto industrialmente _Processo di cristallizzazione veloce e semplice _Cementazione convenzionale e adesiva	_Intarsi, onlays _Faccette _Corone parziali _Corone frontali e posteriori	
Ceramill WAX (Cera fresabile - completamente calcinabile)	_Fresabile in modo semplice _Non unge _Completamente calcinabile _Per la tecnica della fusione, pressatura e sovrapressatura (tecnica Press-on)	_Ponti fino a 14 elementi _Monconi individuali su basi di titanio _Costruzioni di più elementi avvitati su basi di titanio	

ceramill® material

Gamma dei materiali nel centro di produzione

Materiali Ceramill M-Center:	Le caratteristiche piú importanti:	Le indicazioni più importanti:	
Ceramill NP L units (CrCo sinterizzato al laser)	_Elevata stabilità e rigidità _Realizzazione di strutture complesse _Privo di berillio e nichel _Ceramizzabile con comuni ceramiche per metallo-ceramica _I lavori vengono consegnati praticamente pronti per la ricopertura estetica _Struttura cristallina più fina delle leghe fuse _Facile rifinitura	_Ponti e corone anteriori e posteriori _Corone telescopiche e coniche _Strutture con ricopertura estetica fino a 7 elementi	
Ceramill NP M units (CrCo fresato)	_Elevata stabilità e rigidità _Realizzazione di strutture complesse _Privo di berillio e nichel _Elevata resistenza alla corrosione _Elevata resistenza alla temperatura _Basso valore di durezza, facile rifinitura _Ceramizzabile con comuni ceramiche per metallo-ceramica, i lavori vengono consegnati praticamente pronti per la ricopertura estetica	_Ponti e corone anteriori e posteriori _Corone telescopiche e coniche _Strutture per ricopertura estetica o completamente anatomiche _Monconi individuali su basi di titanio _Costruzioni di più elementi avvitati su basi di titanio	
Ceramill TI alloy units (TiAlNb)	_Elevata resistenza, rigidità e biocompatibilità _Struttura cristallina omogenea _Ceramizzabile con tutte le comuni ceramiche per leghe al titanio _Basso peso specifico - basso peso del lavoro finito _Bassa conduttività termica _I lavori vengono consegnati praticamente pronti per la ricopertura estetica	_Corone e ponti anteriori e posteriori _Corone telescopiche e coniche _Monconi individuali su basi di titanio _Costruzioni di più elementi avvitati su basi di titanio	
Ceramill TI units (Grado 2)	_Elevata biocompatibilità _Struttura cristallina omogenea _Ceramizzabile con tutte le comuni ceramiche per leghe al titanio _Basso peso specifico - basso peso del lavoro finito _Bassa conduttività termica _I lavori vengono consegnati praticamente pronti per la ricopertura estetica	_Corone e ponti anteriori e posteriori _Corone telescopiche e coniche _Monconi individuali su basi di titanio _Costruzioni di più elementi avvitati su basi di titanio	
Ceramill COMP units (Composito)	_Utilizzabile come protesi definitiva _Proprietà di abrasione molto bassa - molto vicino allo smalto naturale _Composito colorato in tre diversi colori di dentina _Individualizzabile con comuni resine fotoindurenti per ponti e corone	_Intarsi, onlays _Faccette _Corone e ponti (massimo 3 elementi)	

MODELLO DI PRECISIONE

artex® cr D | 12

giroform® D | 13

artex® cr

Articolatore Model Management e apparecchio universale Arcon per diagnosi e terapia

Quello che l'odontotecnico prepara nell'articolatore deve funzionare sul paziente. L'articolatore offre l'eccezionale possibilità di capire i movimenti del paziente, e ne è quindi un comodo sostituto insensibile al dolore. In questo modo è possibile lavorare meno sul paziente, aumentandone così il benessere.

La riproducibilità della centrica garantisce un punto di partenza e di arrivo sicuri di ogni movimento. Con l'articolatore Artex è possibile rilevare anomalie inferiori a 20 µm, controllarle ed eliminarle.

Leggero, stabile, ergonomico ed estremamente preciso – l'articolatore Artex semplifica ed accelera il lavoro sul modello. Pratico, affidabile e conveniente. Artex è conosciuto in tutto il mondo per questi motivi ed è diventato uno degli articolatori più usati. Il programma Artex ha una struttura modulare ed orientata alle varie necessità.

_Offre tutte le possibilità di impostazione per raggiungere ogni spazio e modello di movimento dei pazienti

_Vero simulatore di masticazione per studio e laboratorio

_Articolatore Artex Carbon completamente regolabile con le seguenti funzioni addizionali

_Funzione sideshift in continuo per spazio trasversale, regolabile da 0 a 1,5 mm (per lato)

_Protrusione in continuo regolabile da 0 a 6 mm

_Retrusione in continuo regolabile da 0 a 2 mm

_Distrazione per l'alleggerimento del carico di articolazioni temporomandibolari compresse da 0 a 3 mm

_Ideale per analisi dei modelli, realizzazione e correzione di docce

_Artex Carbon – leggero, stabile e perfetto da usare – riunisce anche tutti i vantaggi dell' Artex CP

_Inclinazione della traiettoria condilare regolabile da -20° a +60°

_Angolo di Bennett regolabile da -5° a +30°

La gamma completa dei prodotti Artex si trova nel catalogo "Lab Equipment Classics"

giroform®

Perfetto nella lavorazione, preciso e conveniente

Con il foragessi si trova in modo esatto, rapido e sicuro la posizione di foratura desiderata.

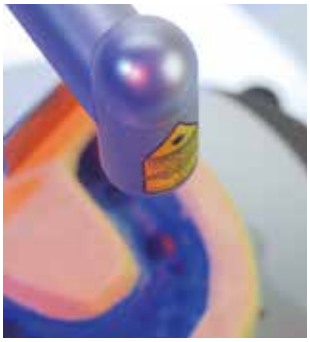
La foratura viene avviata premendo un tasto. Durante l'esecuzione il disco portapiastre viene fissato magneticamente e la posizione di foratura è pertanto assicurata in maniera fissa.

Per assicurare la frizione dei perni nella piastra zoccolo Giroform vengono eseguiti fori identici, regolari e dalle pareti lisce. La guida precisa del sistema meccanico di foratura garantisce la medesima profondità dei fori. Queste speciali caratteristiche di funzionamento del foragessi Giroform assicurano una realizzazione dei modelli Giroform precisa, rapida e conveniente.

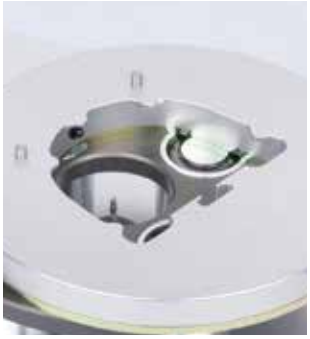
_Esecuzione veloce, utilizzo facile
_Raggio laser per una facile individuazione della posizione di foratura
_Lavoro sicuro e comodo con posizionamento libero del portapiastre
_Fissaggio magnetico automatico del portapiastre all'avvio della foratura
_Foratura semiautomatica premendo un pulsante (0,5 secondi per foro)
_L'avanzamento automatico della foratura garantisce fori identici nelle piastre
_Apparecchio robusto e affidabile

La gamma completa dei prodotti Giroform si trova nel catalogo "Lab Equipment Classics"

Robusto, pratico ed estetico, costruito in acciaio inox



Raggio laser per una facile individuazione della posizione di foratura



Fissaggio magnetico automatico del portapiastre all'avvio della foratura

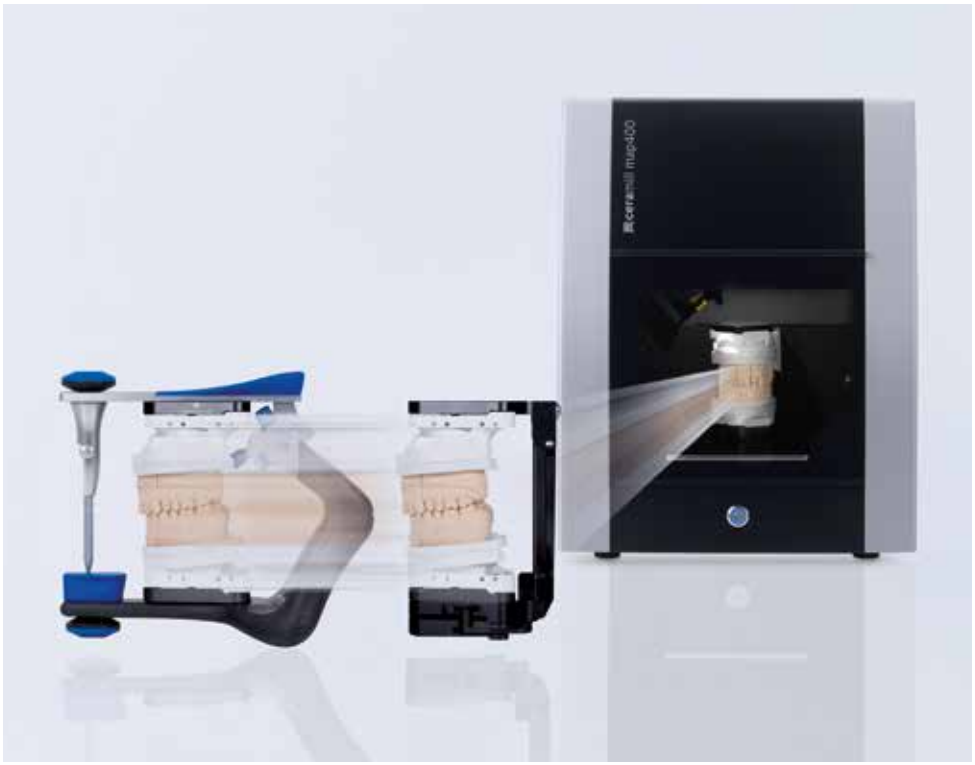
TRANSFER DI
PRECISION

ceramill® transferkit D | 16
ceramill® map400 D | 17

ceramill® transferkit

1:1 Trasferimento dei dati del paziente nel Ceramill Map400

Per usare la funzionalità dell'articolatore virtuale, è necessario un trasferimento 1:1 della situtazione del modello dell'"articolatore reale" allo scanner. Ciò è possibile con Transferkit del sistema Ceramill, una combinazione di un supporto per il transfer (Ceramill Fixator) e di un porta-modelli basato sullo Splitex, che permette il posizionamento del modello nello scanner. Il Ceramill Fixator permette di trasferire il modello nello scanner mantenendo la relazione degli assi dell'"articolatore reale". Specialmente con il Ceramill Map400 provvisto di supporto Splitex, il Ceramill Fixator garantisce la massima precisione nella digitalizzazione della situazione del modello.



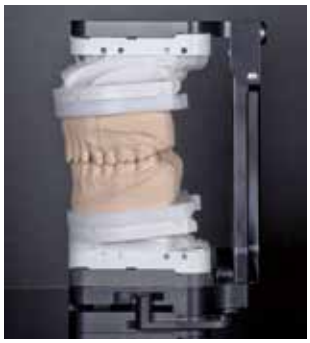
_Conversione nel Ceramill Fixator della situazione in articolatore senza perdita di precisione
_Massima precisione grazie alla lavorazione analoga al paziente
_Scansione con precisione Splitex con i dati esatti del paziente

Ulteriori informazioni su DFP sono disponibili nel nostro depliant „Digital ohne Funktionsverlust." (Digitale senza perdita della funzione)

(su: www.amanngirrbach.com o scaricare direttamente su Smartphone, Tablet o PC)

Modelli nel ceramill Fixator e Artex CR. l'altezza del blocco con i modelli è stata resa compatibile con la chiave splitex

Ceramill Fixator con modelli fissati in Ceramill Map400 (Ceramill Fixator mostrato simbolicamente)



Ceramill Map400 con modello nel Ceramill Fixator – per il trasferimento senza errori della situazione del modello

ceramill® map400

open stl production

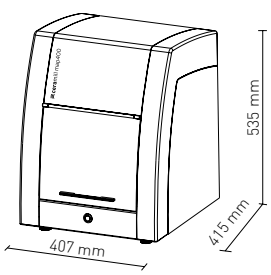
Lo "scanner funzionale" - preciso, veloce e con l'integrazione Splitex

ISS
Risparmio di tempo fino al 45%

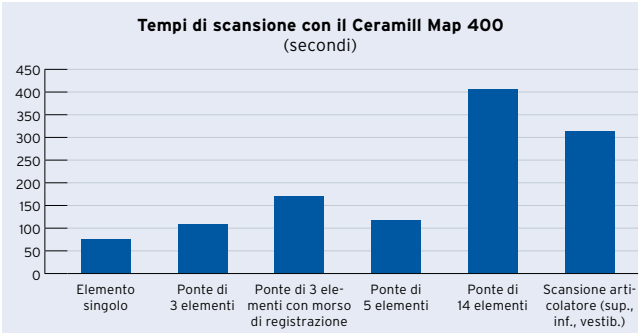
Ceramill Map400 significa elevato comfort d'uso e dati di scansione ad alta risoluzione, realizzati con un fascio di luce strutturata. Sensori 3D altamente sensibili riproducono un'immagine precisa del modello, come pure una ottimale precisione di misurazione. Un vasto campo di misurazione permette una veloce ed efficiente lettura dei modelli di gesso solo con due assi, abbreviando notevolmente, in tal modo, i tempi della scansione. L'apparecchio misura senza problemi anche modelli messi in articolatore nella corretta relazione delle arcate dentali, una condizione di base quando si usa "l'articolatore virtuale" del software di costruzione per la realizzazione automatica delle strutture completamente anatomiche.

Ceramill Map400 dispone di un'interfaccia aperta, che permette il trasferimento dei dati della scansione (files STL) anche in altri programmi CAD.

_Scanner automatico e compatto a luce strutturata
_I modelli messi in articolatore possono essere scansionati in relazione all'articolatore e caricati nel Ceramill Artex del Software CAD per la realizzazione automatica e completamente anatomica della struttura
_Possibili impronta delle due arcate, modello di studio, gengiva e scansione dell'impronta delle due arcate per una progettazione ottimale della struttura
_Guida operatore automatica attraverso il programma di scansione per un uso facile e sicuro
_Lo scanner dispone di un'interfaccia aperta, le scansioni (file stl) possono essere caricate anche in altri software CAD
_Vasto campo di misurazione per un'alta precisione e veloci tempi di scansione



Accessorio per il posizionamento / Mascherina per campo di misurazione



Tempi di scansione per ogni indicazione

ceramill® map400

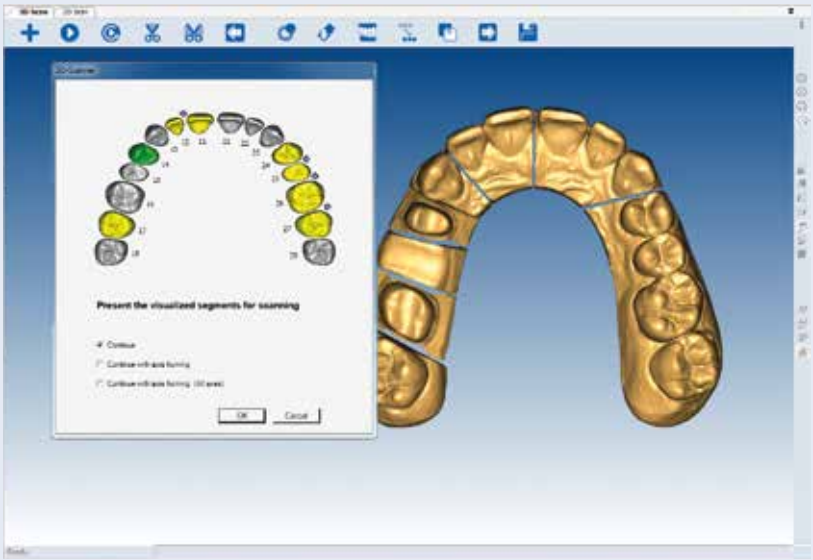
Velocità e precisione all'unisono

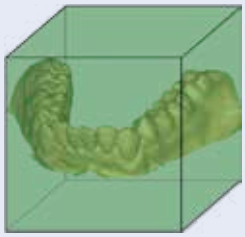
Segment-definition per ISS
esclusivo solo per Ceramill

ISS (Intelligent Scan Strategy) è una modalità di scansione per una lettura veloce grazie alle minori fasi manuali durante il procedimento di scansione.

Nella modalità ISS viene rimosso dal modello il segmento (arcata) direttamente adiacente di ogni secondo dente. Il vuoto così creato offre abbastanza spazio libero per la lettura delle zone approssimali.

Esempio: in un modello con 16 denti segmentati vengono letti fino a 8 denti in una singola scansione senza intervento manuale. In questo modo l'intervento manuale si riduce a due fasi di lavorazione.





Un campo di misurazione straordinariamente vasto permette la scansione veloce e precisa del modello completo.

ceramill® multicap

Ceramill MultiCap è un modulo che permette, grazie a un supporto multiplo, la scansione contemporanea di monconi singoli di pazienti e di arcate diverse. In questo modo è possibile digitalizzare velocemenete monconi singoli previsti per cappette Offset e che non necessitano di una relazione con i denti adiacenti o con l'arcata antagonista.

Con il posizionamento dei monconi nel supporto multiplo possono essere scansionati fino a 12 monconi in una fase di lavorazione senza intervento manuale.

DESIGN CAD

ceramill® mind D | 20
ceramill artex® D | 21
ceramill® m-plant D | 23

ceramill® mind

open stl production

Il Software intelligente per la progettazione - Sviluppato secondo la logica odontotecnica

Il Software CAD Ceramill Mind è stato sviluppato in stretta collaborazione con odontotecnici e ingegneri dentali. La guida del programma, adattata specialmente al flusso della lavorazione odontotecnica, permette di usare il programma in modo facile già dall'inizio, senza lunghe perdite di tempo per l'apprendimento.

Le funzioni soddisfano ogni desiderio: riconoscimento sicuro dei margini della preparazione, progettazione automatica del ponte e realizzazione dei connettori, realizzazione del proprio archivio delle forme dei denti e l'architettura aperta del sistema sono solo alcuni degli highlights.

Progettazione simultanea del superiore e inferiore con l'archivio delle forme dei denti di Knut Miller, nella modalità TruSmile.

Ceramill Mind è disponibile delle seguenti lingue:

_Ampio spettro di indicazioni (corone e ponti completamente anatomici o con riduzione anatomica, inlay/onlay, riduzione di modellazioni in cera, press over, telescopiche, articolatore virtuale)

_Differenti archivi delle forme dei denti a disposizione, per esempio di Knut Miller e VITA

_La modalità TruSmile permette la visualizzazione estetica prima della produzione dei lavori progettati

_Riconoscimento automatico del margine della preparazione

_Flusso di lavoro odontotecnico intuitivo per un'applicazione facile e sicura

_L'articolatore virtuale simula i movimenti mascellari e genera automaticamente una proposta di struttura completamente anatomica, considerando l'occlusione dinamica e riducendo così le levigature successive alla fresatura

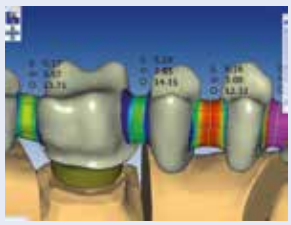
_Pulsante di esecuzione integrato nel programma per l'invio facile dei dati della struttura

_Aperto per ogni tipo di dati di progettazione (file di tipo stl), garantisce flessibilità

CAD/CAM KURSE

Vedere anche i corsi offerti su questo argomento a pag. 65

I denti Ceramill dell'archivio delle forme di Knut Miller sono particolarmente adatti alle esigenze della costruzione CAD



Indicazione automatica delle dimensioni dei connettori

Adattamento automatico dei denti in archivio ai denti del modello scansionato

ceramill artex®

Artex CR virtuale come upgrade di Ceramill Map400 e Ceramill Mind. L'interfaccia funzionale tra odontotecnica manuale e digitale.

Per la produzione manuale di protesi dentarie, il lavoro nell'articolatore è una procedura ormai standard per i laboratori dentali. Per ottenere la stessa qualità dei lavori anche con un processo virtuale è quindi solo una conseguenza logica poterlo fare anche quando si impiegano sistemi CAD/CAM. L'articolatore virtuale „Ceramill Artex" realizza questo legame tra tecnica manuale e digitale. Mediante il Ceramill Transferkit, la coppia di modelli messa nell'articolatore Artex viene trasferita nello scanner Map400 mantenendo la sincronizzazione di Artex e viene poi scansionata nella sua relazione spaziale. Le possibilità di movimento dell'Artex CR sono uguali sia digitalmente che manualmente. Punti e zone di contatto non volute possono essere eliminati immediatamente riducendo a un minimo il tempo di molatura del lavoro nella bocca del paziente.

_Artex CR completamente visualizzato per un approccio veloce nel mondo digitale

_Stessa gamma di funzioni dell'Artex CR reale (possibilità di impostazione dell'inclinazione della traiettoria condilare orizzontale; angolo di Bennett; retrusione; movimento laterale immediato ISS)

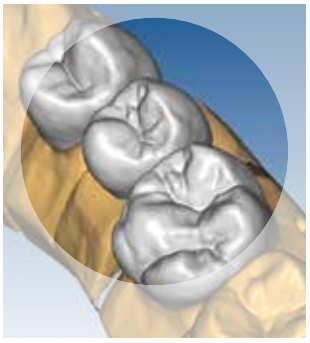
_Il trasferimento dei modelli tramite Ceramill Fixator Transferkit garantisce la precisione dell'interfaccia funzionale tra tecnica manuale e digitale

_Il calcolo della progettazione completamente anatomica avviene in modo dinamico e statico considerando gli antagonisti e i valori impostati dell'articolatore.

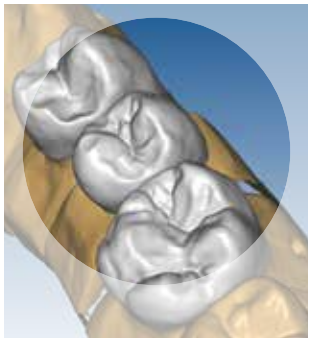
_Lo spazio per la ceramica di rivestimento viene previsto automaticamente nella progettazione – in questo modo si ottiene una base ottimale della struttura per un rivestimento che presenti un'elevata stabilità e uno spessore uniforme degli strati

VIDEO

Video dimostrativo presso www.amanngirrbach.com



Costruzione completamente anatomica senza l'articolatore virtuale



Costruzione completamente anatomica con l'articolatore virtuale

Possibilità di impostazione dell'Artex CR virtuale

ceramill artex®

Step-by-Step

L'Articolatore virtuale Ceramill Artex offre esattamente le stesse possibilità di regolazione di quello manuale (articolatore Artex CR). La regolazione dell'articolatore può essere eseguita in modo preciso originale tramite il software. Le modifiche alle regolazioni dell'articolatore sono eseguite sullo schermo e animate in tempo reale sul Ceramil Artex. Ciò permette un controllo visuale immediato delle regolazioni fatte e rende perciò l'articolatore virtuale "funzionale".

A) Condilo del vero Artex CR

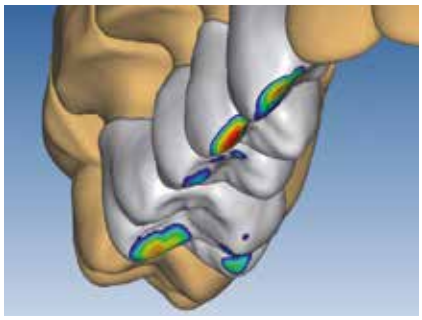
B) Condilo virtuale (0 gradi)

C) Condilo virtuale (30 gradi)

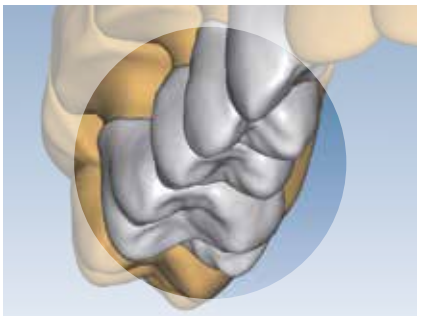
A) Vista inferiore Condilo Artex CR in posizione centrica

B) Condilo virtuale Artex CR in posizione centrica come punto di partenza per ogni movimento

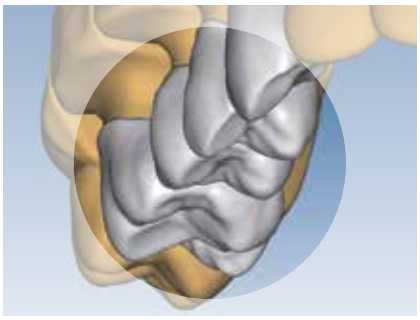
C) Condilo Artex CR nel movimento laterale (animazione in tempo reale)



A) La costruzione CAD con segni visuali dei punti di contatto con l'antagonista, prima dell'uso dell'articolatore virtuale (calcolo della dinamica)



B) Ceramill Artex in funzione – riduzione statica della costruzione CAD nelle superfici funzionali



C) Il risultato della funzione dinamica-automatizzata del Ceramill Artex

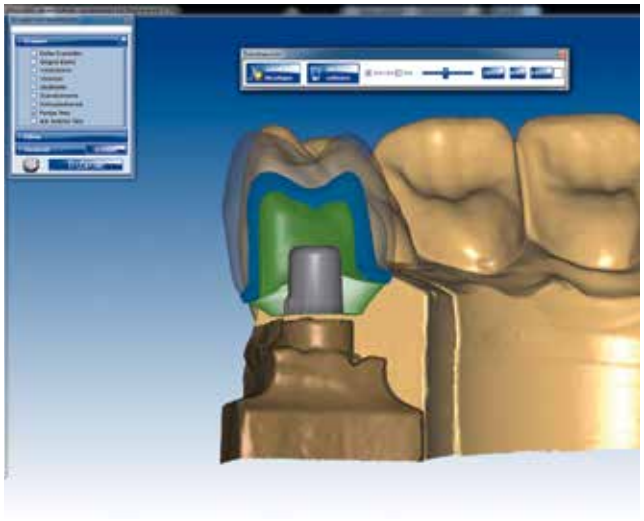
ceramill® m-plant

Modulo per monconi per Ceramill Mind

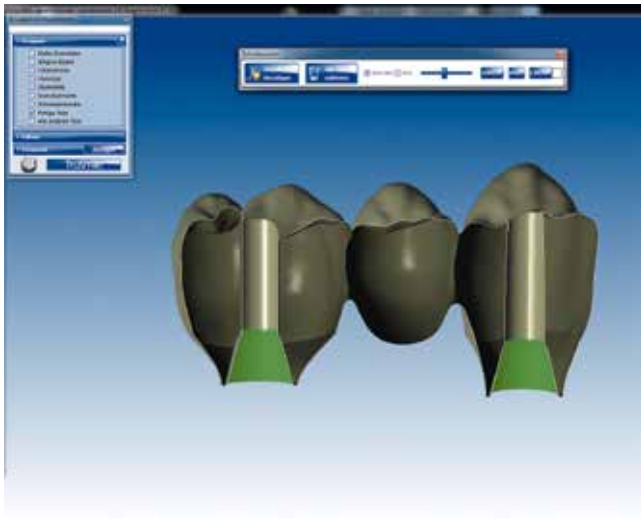
Monconi individuali e ponti avvitati realizzati digitalmente con il sistema Ceramill

Ceramill M-Plant è un modulo Upgrade per il software di costruzione Ceramill Mind, che ci da la possibilità di costruire abutment ibridi individuali e ponti individuali avvitati su basi coniche di titanio, nei seguenti materiali: ossido di zirconio, zirconio translucente. CrCo sinterizzato, PMMA (colorato), cera, titanio e CrCo fresato. Grazie all'incollaggio delle basi di titanio con gli abutment individuali o con le cappette di incollaggio SR con i ponti, si ottiene un una posizione duratura e stabile della ricostruzione su impianti.

ceramill® ti-connect



ceramill® ti-connect sr



_Costruzione, in una sola fase del software, di tutti i componenti necessari : moncone, struttura anatomica e struttura in cera per la tecnica della sovrapressatura

_Tutto dalla stessa fonte - Il software e le basi di titanio sono perfettamente calibrati tra loro per la massima sicurezza del procedimento

_Il profilo emergente viene adattato individualmente alla gengiva

_La biblioteca delle basi di titanio viene ampliata continuamente

Riassunto dei sistemi e componenti implantari vedi pag. B 54

CORSI

Webinar disponibili:
Informazioni al riguardo nel nostro sito Web
www.amanngirrbach.com

INFORMAZIONI

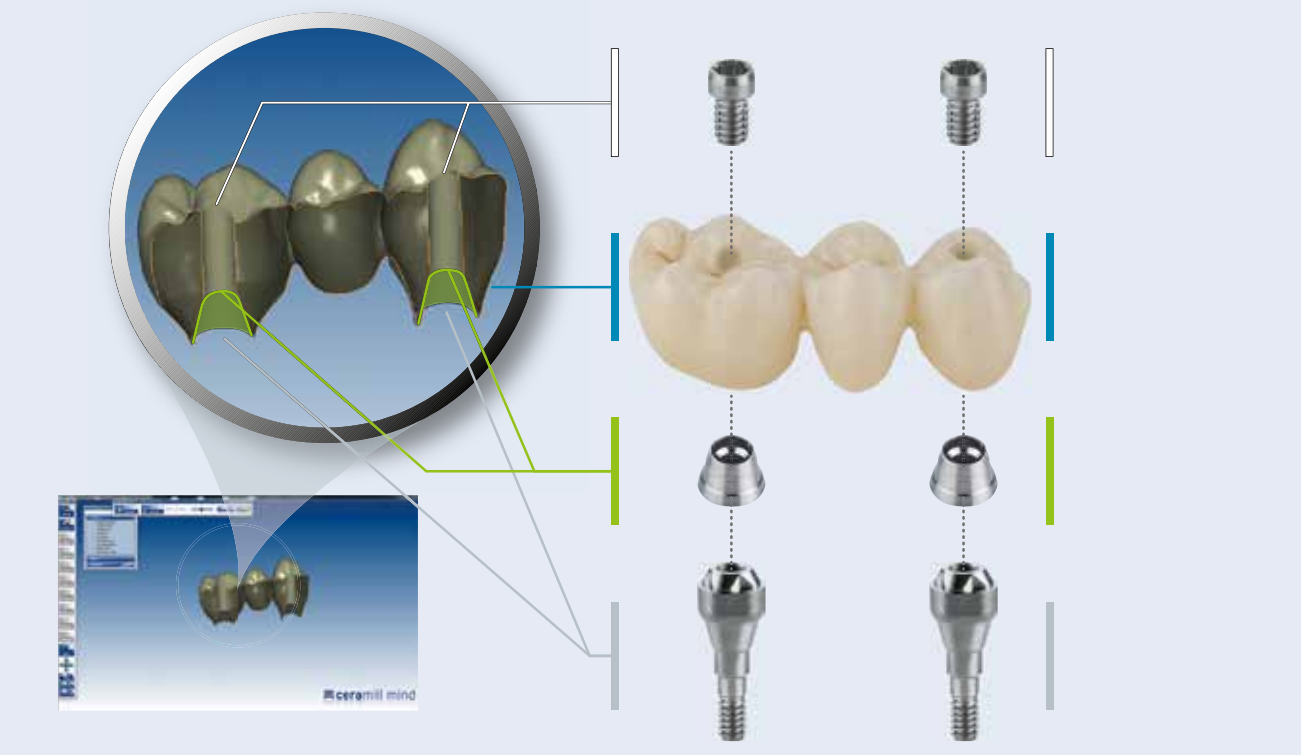
Istruzioni dettagliate passo-dopo-passo, con informazioni sull'incollaggio, sono disponibili nel nostro sito Web
www.ceramill-m-center.com
(solo per clienti registrati)

INFORMAZIONI

Video didattico dettagliato, con audio, nel sito Web
www.ceramill-m-center.com
(solo per clienti registrati)

ceramill® ti-connect sr

Basi di titanio coniche SR e cappette d'incollaggio per costruzioni avvitate di più elementi



_Basi di titanio SR con cappette d'incollaggio SR per la realizzazione di barre e ponti avvitati su impianti
_Per la realizzazione con il Ceramill Motion 2 (5 assi) e nel Ceramill M-Center
_La cappetta d'incollaggio SR e la vite SR garantiscono la posizione avvitata sul metallo
_La forma conica della cappetta d'incollaggio SR e della base di titanio SR permette la costruzione su impianti divergenti
_La base di titanio SR è disponibile in tre diverse altezze, per un adattamento ottimale alla posizione verticale dell'impianto e al profilo emergente
_Le cappette d'incollaggio SR sono disponibili in 2 diverse altezze per un sostegno ottimale della costruzione

ceramill® ti-connect sr

In 4 fasi dal moncone all'abutment individuale finito

1 Preparazione del modello

Modello con mascherina gengivale rimovibile e impianto analogo integrato.

La base di titanio SR viene avvitata sull'impianto con l'apposito strumento SR (2 parti).

2 Scansione

La digitalizzazione del modello con il Map 300 o il Map 400 avviene nel modo consueto. Viene prima scansionata la mascherina gengivale, quindi il profilo dell'arcata e infine il moncone per scansione SR.

Informazione:
Ponti su impianti avvitati occlusalmente possono essere realizzati solo con le basi di titanio SR e possono essere fresati solo con il Ceramill Motion 2.

3 Costruzione

Scelta del tipo d'impianto per la relativa posizione del dente. Scelta dell'altezza della cappetta d'incollaggio SR.

Esempio:

- Amann Girrbach Range Ten (= Dentsply Friadent, Frialit/Xive)
- SR | Kit c | 4.5mm

Realizzare la costruzione nel modo consueto.

Le singole fasi della costruzione sono mostrate nel video didattico disponibile nella Homepage www.ceramill-m-center.com

Posizionare nel grezzo la costruzione finita.

Il posizionamento e il calcolo della costruzione nel grezzo avviene nel modo consueto.

4 Incollaggio

Controllo della precisione

Incollaggio sul modello della costruzione con le cappette SR.

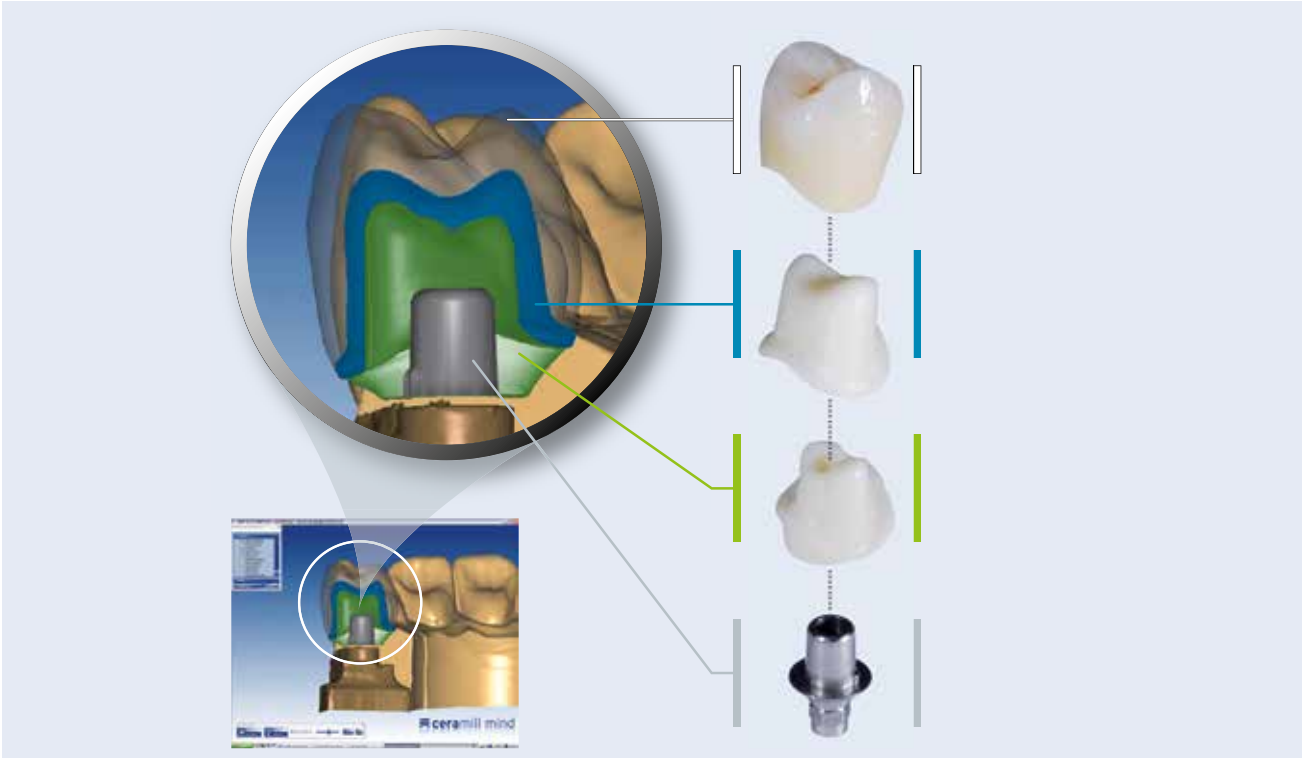
Le singole fasi dell'incollaggio si trovano nelle istruzioni passo-dopo-passo nella nostra Homepage www.ceramill-m-center.com

Consiglio: l'incollaggio dovrebbe essere effettuato in bocca da chi esegue il trattamento del paziente.

Lavoro finito

ceramill® ti-connect

Basi di titanio per monconi singoli individuali



_Posizione sicura e duratura del moncone sull'impianto grazie alla tecnica ibrida (incollaggio)
_Realizzazione di monconi individuali con il Ceramill Motion o nel Ceramill M-Center
_La costruzione può essere iniziata immediatamente, anche se le basi di titanio non sono ancora disponibili in laboratorio
_Basi di titanio Ti-connect utilizzabili anche per Ceramill Base e Ceramill Multi-x
_Protesi biocompatibile, nessun bordo scuro di metallo nella bocca del paziente
_Vantaggio estetico, forma di uscita dalla gengiva del moncone realizzabile individualmente per ogni caso clinico, gengiva perfetta, papille perfette dopo la guarigione

ceramill® ti-connect

In 4 fasi fino al moncone individuale finito

1 Preparazione del modello

Modello con mascherina gengivale rimovibile e impianto analogo integrato.

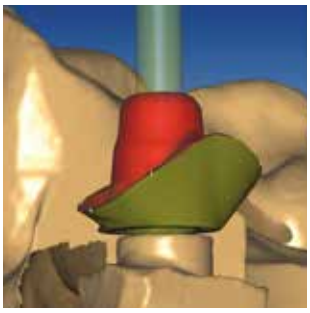
Posizionare il moncone per scansione sull'impianto analogo.

Informazione: controllare l'esattezza della posizione e fissare con vite. Consiglio: per il fissaggio e per il successivo incollaggio, ordinare una vite extra per ogni moncone per scansione.

2 Scansione

Il modello viene scansionato nello scanner Ceramill Map100, Map300 oppure Map400. Seguire le istruzioni del software.

3 Costruzione



Costruzione del moncone con il software Ceramill M-Plant. Le singole fasi della costruzione sono mostrate nel video didattico nella Homepage www.ceramill-m-center.com.

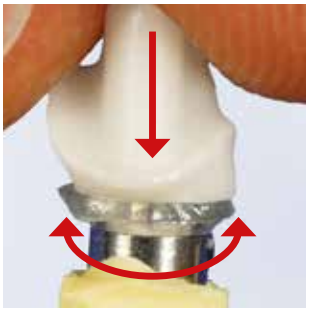
Il moncone può essere realizzato nel Ceramill M-Center oppure con il Ceramill Motion.

4 Fissaggio

Proteggere con isolante l'interfaccia della base di titanio (A) e fissarla con la vite sull'impianto analogo.

Sabbiare con Al2O3 da 50 µm a una pressione massima di 2 bar la superficie d'incollaggio della base (B) e il moncone. Pulire bene le superfici che saranno incollate. Chiudere con della cera il canale della vite.

Per l'incollaggio si consigliano RelyX™ Unicem® (3M Espe), oppure Panavia® F2.0 (Kuraray), o materiali adesivi simili (se necessario usare il Metal Primer). Attenersi alle istruzioni del produttore.



Applicare l'adesivo sul bordo superiore (B) della base di titanio.

Applicare il moncone sulla base di titanio con un movimento di rotazione, in modo che la colla si distribuisca uniformemente sulla superficie. Nel caso si avverta una resistenza, la rotazione porta il moncone nella sua posizione definitiva.

Il moncone deve chiudere perfettamente con il bordo della base di titanio. Rimuovere immediatamente grossi resti dell'adesivo.

Dopo l'indurimento dell'adesivo, rimuovere i resti con un lucidante di silicone. Rimuovere la cera nel canale della vite e pulire il moncone con la base di titanio.

PRODUZIONE CAM

ceramill® motion 2	D | 30
ceramill® match 2	D | 35
ceramill® upload-tool	D | 37
ceramill® m-center	D | 38
ceramill® zi / zolid	D | 39
ceramill® therm	D | 40
ceramill sintron®	D | 41
ceramill® argovent	D | 42
ceramill® argotherm	D | 42

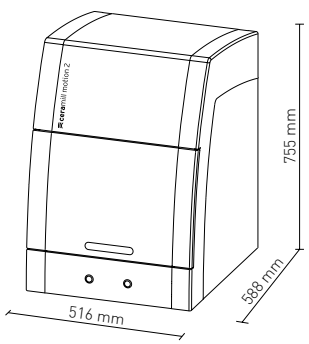
ceramill® motion 2

Mantenete la creatività nel vostro laboratorio: lavorazione a 5 assi, refrigerata e a secco - compatta multiuso e futuristica

Con il Ceramill Motion 2 sarà possibile per la prima volta, per tutti i laboratori, avere nei propri locali la completa catena di produzione digitale di protesi e strutture dentali.

Il Ceramill Motion 2 unisce la tecnologia del fresaggio a 5 assi (a secco/refrigerato) con la rettifica refrigerata in un apparecchio compatto.

L'apparecchio può essere usato sia a secco che con liquido, permette però anche l'uso della variante combinata secco & liquido. Nell'uso combinato è possibile effettuare il cambiamento dall'uso a secco a quello con il liquido con una sola operazione (cambio del portagrezzo).



_Lavorazione corretta di ogni materiale (per es. zirconio a secco, resine con liquido)
_Costruzione estremamente compatta (nessun piano d'appoggio, si integra in ogni laboratorio)
_Modulare e ampliabile con ulteriori supporti per materiali (per es. lavorazione della comune ceramica dentale vetrosa)
_Nuova strategia di fresaggio "Speedboost" per una elevata produttività
_Portastrumento con cambio automatico della fresa
_Mandrino Jäger molto resistente e preciso, non necessita di manutenzione
_Raffreddamento ad aria dello strumento molto efficiente. Eliminazione dei trucioli grazie agli ugelli d'aria, posizionati sul mandrino, come pure l'unità di raffreddamento nella lavorazione refrigerata.
_Misurazione automatica della lunghezza dello strumento e controllo rottura
_Perfetto anche per laboratori di studi odontoiatrici (tecnica di molatura intarsi, onlays, ecc.)
_Utilizzabile con sistemi CAD/CAM aperti (3Shape®, Dental Wings®)*
_Un passo sicuro verso futuri spettri di materiali e indicazioni (modelli, barre, protesi totale, etc.)

* = dopo verifica tramite il Ceramill Upload Tool

ceramill® motion 2

Misuratore lunghezza strumento incl. controllo rottura e calibratura

Portagrezzo sostituibile, secondo il materiale o l'indicazione

6 posti per strumenti con cambiastrumento automatico

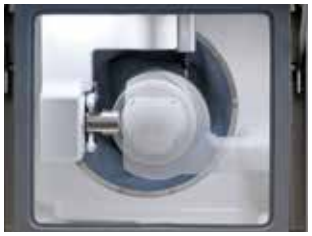
Speed-Boost Ottimizza le traiettorie di fresaggio e rettifica per tempi di lavorazione brevi

Mandrino Jäger® ad alta frequenza estremamente robusto e preciso

Vasca d'aspirazione per una maggiore capacità d'aspirazione e riduzione di spruzzi d'acqua

Semplice sostituzione del portagrezzo per il cambio della lavorazione refrigerata a quella a secco

Lavorazione a 5 assi (anche simultanei) con ampie e sufficienti vie di rotazione per indicazioni del futuro (modelli, protesi totale, ecc.)



Vasca d'aspirazione per una migliore capacità d'aspirazione, minimizza l'entrata della polvere nella macchina durante la lavorazione a secco

Ceramill Coolstream – Unità su ruote per la preparazione del liquido di raffreddamento, sostiene il Motion 2 e contiene inoltre l'aspiratore Airstream per la lavorazione a secco

ceramill® motion 2

Upgrade per VITABLOCS per Ceramill Motion 2 e grezzi di disilicato di litio

La fresatrice Ceramill Motion 2 può fresare, nella modalità refrigerata, in modo preciso e affidabile anche grezzi di ceramica e di disilicato di litio (per esempio VITABLOCS per Ceramill Motion 2 oppure IPS e-max).

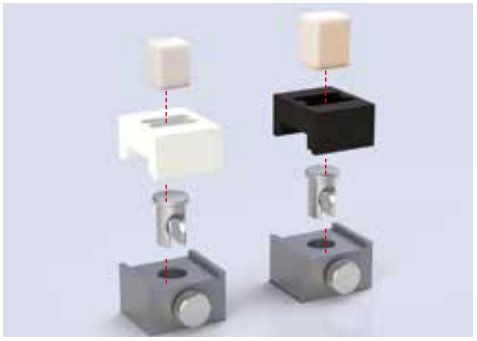
La lavorazione dei grezzi di ceramica è stata incorporata in modo ottimale nel concetto della macchina e viene supportata dal Software CAD Ceramill Mind e dal Software CAM Ceramill Match 2.

Un supporto speciale con un portastrumenti integrato garantisce un'elevata sicurezza del procedimento. Provvisto di tre posizioni accessibili una dopo l'altra, i grezzi possono essere fresati in modo efficiente.

Con l'interfaccia per lo scanner intraorale i-tero, è possibile effettuare una lavorazione senza modello di gesso.

Starterkit ceramica for Ceramill Motion 2

Vita-Homepage

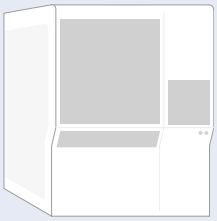


GCER Universal Bonding Kit - per l'incollaggio dei grezzi di ceramica o di disilicato di litio con il supporto Amann Girrbach

VITABLOCS Mark II & Triluxe forte per Ceramill Motion 2

ceramill® motion 2

Ceramill Motion Rack – Massima capacità e sicurezza in caso di guasti con fino a 16 Ceramill Motions



CNC Single Multi Disk
Produzione giornaliera:
144 elementi

Ceramill Motion Rack – Controllabili singolarmente con un solo PC
Produzione giornaliera: 270 elementi

Svantaggi del Single Multi Disk:

Nessuna operazione simultanea possibile, fermo della produzione in caso di guasto, capacità difficilmente modificabile, contaminazione dei materiali causata da una sola camera di fresaggio

Ceramill Motion Rack

_Rilevante aumento della produzione grazie al fresaggio simultaneo
_Fresaggio simultaneo di materiali/indicazioni diversi
_Impossibile guasto al 100 % del sistema
_Conveniente possibilità di modifica della capacità (nei due sensi)
_Rete USB fino a 16 unità – controllabili con un solo PC
_Possibilità di 3 cambi manuali dei grezzi in una giornata lavorativa di 8,5 ore

Fresare parallelamente su Ceramill Motion diversi

È possibile fresare materiali diversi con indicazioni diversi

ceramill® motion 2

Il modello a 4 assi per gli esordienti nella produzione digitale di protesi dentali – multiuso e futuristico

Il concetto della Motion è sul mercato, con successo, dal 2012. La versione Ceramill Motion 2 per gli esordienti nella produzione digitale di protesi dentali, unisce le varianti di lavorazione di fresaggio (regrigerato / a secco) e molatura (refrigerata) in un solo apparecchio compatto e appartiene, pertanto, alla seconda generazione dei fresatori Ceramill Motion.

Corredato con gli stessi componenti di alta qualità, precisione e performanti come il modello maggiore, il Motion 2 a 5 assi.

_Campione di produzione Inhouse a 4 assi
_Lavorazione di materiali diversi grazie alle varianti refrigerata/a secco (ossido di zirconio, CrCo, resina, cera, ceramica vetrosa, disilicato di litio, ecc.)
_Lavorazione corretta per ogni materiale della vasta gamma, grazie alla possibilità di fresaggio o molatura
_Strategia di fresaggio veloce "speed boost" per una elevata produttività
_Modello per esordienti nella produzione digitale di protesi dentali
_Ampliabile in modo modulare per la tecnica della molatura con uno speciale supporto per grezzi di ceramica vetrosa
_Vasta gamma di indicazioni: intarsi, onlays, strutture per protesi fissa, corone e ponti anatomicamente ridotti o completamente anatomici, telescopiche, monconi individuali

Ceramill Motion 2 - Versione a 4 assi - Lavorazione a 4 assi

Software Nesting e CAM Ceramill Match 2

Il mandrino e l'interno della camera sono predisposti per la lavorazione a secco e refrigerata

ceramill® match 2

Fresatura in laboratorio – semplice, efficiente e precisa

L'operazione automatica e la chiarezza dell'interfaccia operatore del software CAM Ceramill Match consentono un impiego facile e affidabile, per il quale non sono necessarie conoscenze preliminari relative a CAM e fresatura. Anche gli utilizzatori meno esperti possono quindi creare in modo facile e veloce programmi di fresatura per la realizzazione di strutture di corone e ponti.
Il raffinato controllo (ed impedimento) delle collisioni di Ceramill Match garantisce il massimo livello di sicurezza nei processi.

_Posizionamento veloce e facile delle costruzioni nel grezzo
_Facilità d'uso focalizzato sugli elementi essenziali per l'uso nel laboratorio odontotecnico
_Facile posizionamento allineamento delle costruzioni nel grezzo
_Facile modifica della posizione, dimensione e direzione dei connettori
_Nesting per grezzi di forme diverse (da 71 e ceramica vetrosa)
_Calcolo veloce delle traiettorie di fresaggio
_Blocco di supporto per sinterizzazione per ricostruzioni di zirconio con arcata lunga
_Tempi di fresaggio veloci con eccellente qualità della superficie dell'oggetto finito

Lavorazione di VITABLOCS TriLuxe forte con rappresentazione grafica colorata del decorso

Procedimento di calcolo con il blocco per sinterizzazione

Facile posizionamento dei perni di supporto nella costruzione

ceramill® motion 2

A ciascuno l'apparecchio giusto

Per utilizzare in modo ottimale una macchina CAM in laboratorio, è importante scegliere un apparecchio con le corrette funzioni che soddisfi nel migliore dei modi le necessità individuali del laboratorio – niente di più e niente di meno.

Indicazione	Materiale*	Disponibilità	Motion 2/versione 5 assi		Motion 2/versione 4 assi	
			a secco	refrigerata	a secco	refrigerata
Ponti e corone, monconi	Ceramill ZI – ossido di zirconio	disponibile	+++	+	+++	+
Ponti e corone, monconi	Ceramill ZOLID – ossido di zirconio translucente	disponibile	+++	+	+++	+
Ponti e corone, monconi	CrCo sinterizzato	disponibile	+++	---	+++	---
Ponti e corone	Ceramill WAX	disponibile	+++	+	+++	+
Ponti e corone	Ceramill PMMA	disponibile	+	+++	+	+++
Ponti e corone	Ceramill TEMP	disponibile	+	+++	+	+++
Ponti e corone, intarsi, onlays, faccette	Ceramica vetrosa Vita Mark II - Vitablocs	disponibile	---	+++	---	+++
Ponti e corone, intarsi, onlays, faccette	Ceramica vetrosa generale e disilicato di litio	disponibile	---	+++	---	+++
Ponti e corone, intarsi, onlays, faccette	Ceramica ibrida	disponibile 2013	---	+++	---	+++
Ferule	PMMA biocompatibile	disponibile 2013	+	+++	---	---
Ponti e corone	Nuovo tipo di resine-polimero	in sviluppo	---	+++	---	+++
Modelli	Resina per modelli	in sviluppo	+++	+++	---	---
Protesi totale	Nuova resina per modelli (PMMA ottimizzato)	in sviluppo	+	+++	---	---

*** inerente alla gamma di prodotti Amann Girrbach**

+++ = Molto bene | + = lavorazione limitata | --- = non lavorabile

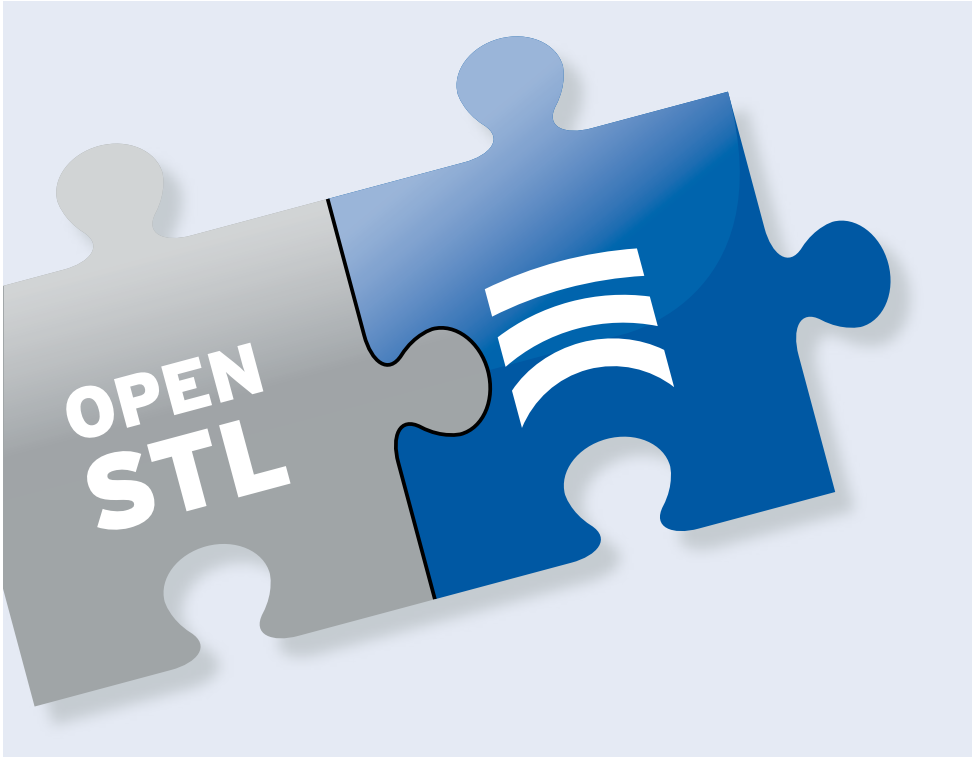
ceramill® upload-tool

La comoda interfaccia con Ceramill Motion e Ceramill M-Center per gli utilizzatori di 3-Shape e Dental Wings

Il modulo software "Ceramill Upload-Tool" apre la strada agli utilizzatori di uno scanner aperto, (3Shape®, Dental Wings®), per la realizzazione dei dati necessari per la ricostruzione da realizzare nel proprio laboratorio con il fresatore Ceramill Motion o presso il centro di produzione Ceramill M-Center.

+ Materiali di consumo PRO Amann Girrbach

+ Concepiti, prodotti e adattati al sistema Ceramill CAD/CAM
+ Materiali di consumo di alta qualità a prezzi ragionevoli
+ Rintracciabilità garantita dei lotti di produzione



ceramill® map400	ceramill® mind	ceramill® match 2	ceramill® motion
Produce dati STL (aperti)	Legge dati STL (aperti) Invia dati STL (aperti)	Legge dati STL (aperti) Invia dati STL (aperti)	Lavora e produce da dati STL (aperti)

SCANSIONE

COMPATIBILE

» Produce dati STL aperti

DESIGN

COMPATIBILE

» Dati intraorali i-Tero®
» tutti gli ulteriori dati STL non codificati

NESTING / PREPARAZIONE AL FRESAGGIO

COMPATIBILE

» Dental Wings®
» 3shape®
» tutti gli ulteriori dati STL non codificati

PRODUZIONE

COMPATIBILE

» con grezzi di altre marche

ceramill® m-center

Il centro di realizzazione per tutte le indicazioni e tutti i materiali: versatile, affidabile e veloce

Ceramill M-Center – ora direttamente vicino alla sede principale per un service migliore

Il lavoro protesico conserva lo stile personale del singolo tecnico, perché il centro di produzione realizza solo progettazioni da lui autorizzate.

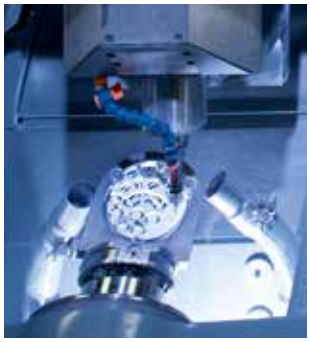
E tutto questo con le tecnologie più all'avanguardia e tecnici perfettamente specializzati in proposito, senza dimenticare il controllo di qualità odontotecnico che viene eseguito prima di inviare la struttura finita.

Nel contesto del Ceramill M-Center sono disponibili diversi strumenti di supporto AG: assistenza online, verifica sullo stato degli ordini, help desk Ceramill.

www.ceramill-m-center.com

_L'ampio spettro di materiali (ossido di zirconio, vetroceramica, CrCo, titanio, composito, cera, PMMA) copre praticamente tutte le diverse realizzazioni delle strutture
_Molteplicità di indicazioni (corone-ponti con riduzione anatomica e completamente anatomici, telescopiche, inlay/onlay, tecnica di press over, Abutments individuali)
_Possibile prova di realizzazione con l'invio del modello
_Il disbrigo rapido garantisce sicurezza nella pianificazione del lavoro
_Le tecnologie di produzione all'avanguardia assicurano strutture ottimali e precise
_Videotutorial, forum CAD-CAM e servizi esclusivi per i clienti dell'M-Center

Ceramill M-Center impiega le più moderne tecnologie di fusione laser e di fresatura a ultrasuoni



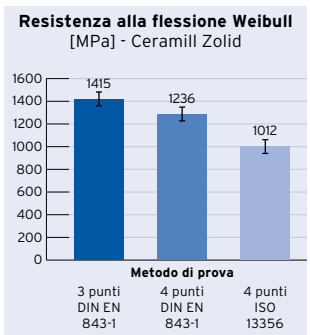
Il controllo di qualità è eseguito da odontotecnici specializzati

ceramill® zi

Ossido di zirconio

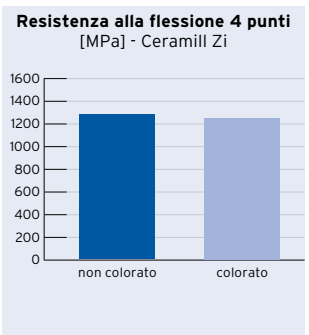
Ceramill ZI si distingue per l'alta resistenza, la rigidità e la biocompatibilità. I grezzi di ossido di zirconio presinterizzato si lasciano lavorare senza problemi, non si scheggiano e hanno una ottimale stabilità dei bordi. Sono quindi ideali per la realizzazione di strutture di supporto per protesi fisse e rimovibili, come ponti e corone frontali e posteriori, corone telescopiche e coniche e monconi individuali su basi di titanio. Su richiesta possono essere realizzate strutture con il colore dei denti. Sono disponibili 4 gradazioni di luminosità (valore) per la colorazione individuale. Grezzi di dimensioni diverse permettono di coprire una vasta gamma di indicazioni e permettono un risparmio del materiale, poiché le zone non usate possono essere riutilizzate in maniera efficiente.

- _Materiale grezzo certificato di alta qualità
- _Precisione ottimale grazie all'indicazione codificata del fattore d'ingrandimento del grezzo
- _Utilizzabile con tutte le comuni ceramiche per ossido di zirconio
- _Il grezzo ideale per ponti con lunga arcata
- _Copre fino al 90 % dei lavori di grandi dimensioni in aboratorio, senza perdita di materiale



Resistenza alla flessione Ceramill Zolid fino a 1500 MPa

(Fonte: ricerche interne)



Resistenza alla flessione di Ceramill ZI non colorato e colorato con il Ceramill Liquid

(Fonte: ricerche interne)

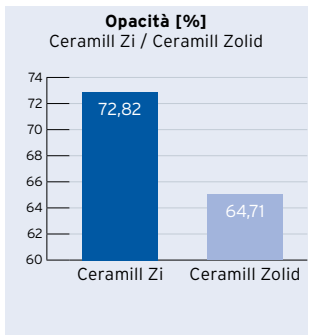
ceramill® zolid

Ossido di zirconio monolitico

Ceramill Zolid convince per la sua stabilità e per la capacità estetica di trasmissione della luce, ottenuta attraverso una temperatura di sinterizzazione relativamente bassa di 1450°C, che è molto simile a quella dei denti naturali e che soddisfa il bisogno di avere un maggiore effetto di profondità nella protesi. Grazie alla stabilità del materiale, Ceramill Zolid è indicato per protesi completamente anatomiche funzionali senza ricopertura estetica, che possono essere realizzate da un monoblocco con il sistema Ceramill CAD/CAM. Il materiale è un'alternativa alle corone fuse e alle corone di zirconio con ricopertura estetica o anatomicamente ridotte.

Ulteriori informazioni su Ceramill Zolid su www.amanngirrbach.com

- _Ricostruzioni completamente anatomiche di ossido di zirconio realizzate in altamente efficiente nel proprio laboratorio
- _Senza ricopertura estetica, senza rischio di chipping e semplice da realizzare
- _Ottimale translucenza e rifrazione della luce
- _Temperatura di sinterizzazione analoga a Ceramill Zi
- _Resistenza alla flessione simile a Ceramill Zi



Paragone tra Ceramill Zolid e Ceramill ZI

(Fonte: ricerche interne)

ceramill® therm

Forno ad alte prestazioni completamente automatico per la sinterizzazione finale senza deformazioni di strutture di ossido di zirconio

Con Cermill Therm l'utilizzatore ha a disposizione un forno ad alta temperatura con funzioni ampliate.

Le strutture fresate in ossido di zirconio Ceramill vengono sinterizzate nel Ceramill Therm. In questo modo raggiungono la densità ottimale dalla quale derivano le eccezionali caratteristiche del materiale. Per la sinterizzazione, gli oggetti vengono posti su perline di sinterizzazione che garantiscono un processo privo di attrito e quindi delle strutture che non si deformano Il Ceramill Therm offre la massima sicurezza del processo di sinterizzazione grazie all' alimentazione costante della temperatura, alla distribuzione omogenea della temperatura nella camera di combustione e un'indicazione di interruzione del programma di sinterizzazione dovuta per es. a una caduta di tensione. In questo modo l'utilizzatore può controllare ed accertarsi che le strutture abbiano raggiunto la loro densità finale e quindi anche la loro consistenza.

Sono disponibili 4 programmi di sinterizzazione, di cui 1 impostabile individualmente.

_Massima sicurezza del processo grazie all'alimentazione costante della temperatura, la sua distribuzione omogenea nella camera di combustione e l'indicazione di interruzione del programma di sinterizzazione

_Massima sicurezza del processo grazie al programma automatico di sinterizzazione impostato in modo ottimale per le differenti dimensioni dei restauri

_4 spazi di programma di sinterizzazione, di cui 1 impostabile individualmente dall'utilizzatore

_2 piatti di sinterizzazione sovrapponibili per il massimo sfruttamento del forno

_Minimo ingombro e veloce installazione (non necessita di corrente industriale)

Per lo sfruttamento ottimale del forno, Ceramill Therm possiede una camera di combustione di grande volume in cui si possono sovrapporre due piatti di sinterizzazione l'uno sull'altro, consentendo così di sinterizzare il doppio delle strutture in un ciclo. Servendosi della pinza di sinterizzazione, i piatti di sinterizzazione vengono infilati ed estratti nel forno in modo semplice e sicuro.

ceramill sintron®

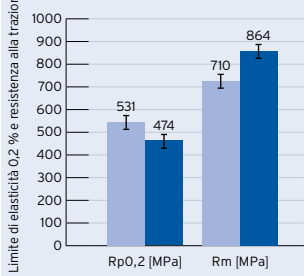
La rivoluzione per le leghe non preziose. Metallo sinterizzato di CrCo per la lavorazione Inhouse a secco con Ceramill Motion.

Nel metallo sinterizzato di CrCo Ceramill Sintron è rinchiusa una notevole forza innovativa. La lega non preziosa ha rivoluzionato il procedimento di produzione poiché i grezzi Ceramill Sintron, grazie alla loro consistenza simile alla cera, possono essere fresati a secco senza problemi nel proprio laboratorio con macchine da tavolo come il Ceramill Motion. Il procedimento di fusione, così impegnativo e causa di errori, può essere eliminato, insieme alle impegnative fasi di lavoro manuale. Anche il processo di sinterizzazione è estremamente semplice: basta premere un pulsante per ottenere dei risultati con una eccellente qualità della struttura cristallina. Una elevata sicurezza del procedimento permette di ottenere strutture omogenee, senza porosità e senza deformazioni. Con il nuovo Ceramill Sintron la precisione e la qualità della struttura sono riproducibili e prevedibili in anticipo. Ceramill Sintron può essere rivestito con qualsiasi comune ceramica per strutture di CrCo.

Ulteriori informazioni su Ceramill Sintron sono disponibili nel nostro depliant

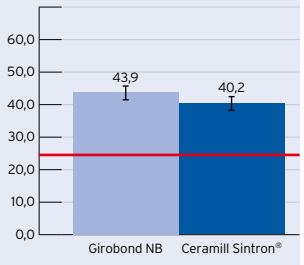
- _Facile fresatura a secco con fresatori Desktop grazie alla consistenza „cerosa“ dei grezzi
- _Massimo comfort – l'intero procedimento della classica fusione delle leghe non preziose non è più necessario
- _Massima creatività di produzione – L'acquisizione di strutture non preziose da laboratori esterni non è più necessaria, eliminazione dei tempi di spedizione
- _Elevato guadagno di tempo nella realizzazione di restauri di lega non preziosa grazie alla produzione Inhouse e al procedimento di Design basato su PC
- _Precisione prevedibile e riproducibile delle strutture grazie alla tecnica digitale

Proprietà meccaniche
secondo ISO 22674



Girobond NB
Ceramill Sintron

Resistenza dell'adesione
secondo ISO 9693



Composizione chimica

	Lega per fusione	Lega sinterizzata
Componente [%]	**Girobond NB**	**Ceramill Sintron**
Cobalto (Co)	62	66
Cromo (Cr)	25	28
Molibdeno (Mo)	5	5
Tungsteno (W)	5	–
Silicio (Si)	1	< 1
Cerio (Ce)	< 1	–
Ferro (Fe)	< 1	< 1
Niobio (Nb)	< 1	–
Manganese (Mn)	–	< 1

La composizione chimica di Ceramill Sintron è simile a quella delle leghe di CrCo per fusione. Fonte: Amann Girrbach Ricerca & Sviluppo

ceramill® argotherm/argovent

Forno per sinterizzazione e camera con gas di protezione per Ceramill Sintron

Ceramill argotherm è un forno ad alta temperatura, sviluppato appositamente per la sinterizzazione di Ceramill Sintron. Premendo semplicemente un pulsante, Ceramill Argotherm controlla la sinterizzazione degli elementi di CrCo fresati. Il forno compatto necessita di uno spazio minimo, viene posizionato su un tavolo da lavoro e dopo la sinterizzazione effettua un raffreddamento attivo.

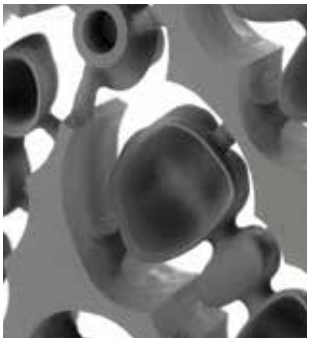
Il "cuore" del sistema, la camera di sinterizzazione Ceramill Argovent, permette la sinterizzazione omogenea e senza deformazioni del restauro, con un minimo consumo di gas argon.

Fraunhofer IFAM

Ceramill Sintron è stato sviluppato in collaborazione con l'istituto Fraunhofer IFAM di Dresda

_Controlla il programma di sinterizzazione sviluppato appositamente per Ceramill Sintron
_Controlla l'immissione di argon nella camera di sinterizzazione Ceramill Argovent
_Dopo la sinterizzazione effettua un raffreddamento attivo
_Sinterizzazione premendo un pulsante: semplicità d'uso
_Sinterizzazione con gas protettivo
_Utilizzo minimo di gas argon
_Perfetto lavaggio con gas protettivo dell'oggetto da sinterizzare

Ceramill Sintron Video



Elementi fresati di Ceramill Sintron prima della sinterizzazione

Lavoro fresato di Ceramill Sintron con e senza lucidatura

Restauro di Ceramill Sintron ceramizzato e lucidato

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

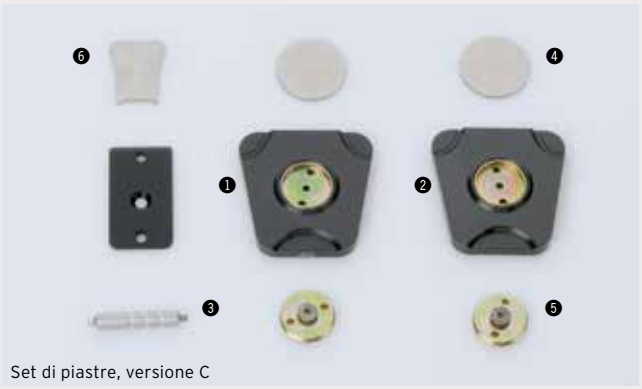
Artex Articolatori

218760	Artex CR

218730	Artex Arcon-Clip
217330	Piastra modello, blu (paio)
217331	Piastra modello, conf. da 50 pz
215250	Dischi di ritenzione, conf. da 100 pz
299991	Incisione individuale su Artex
217333	Perno di appoggio C avvitabile

Splitex - La chiave della comunicazione

216010C	Chiave Splitex per Artex, altezza 126 mm, versione C
216010	Chiave Splitex per Artex, altezza 116 mm
216011	Distanziatore Splitex +10 mm (richiesto per la nuova linea 126 mm)



Set di piastre, versione C

Chiave di montaggio

Set di piastre Splitex

216100C	❶ – ❻ Set di piastre, versione C
216100	Set di piastre (senza immagine)
216110C	❶ Piastra zoccolo (TOP) superiore senza magnete
216120C	❷ Piastra di taratura inferiore senza magnete
216160	❸ Alzamagnete, conf. da 2 pz
216150	❹ Dischi di ritenzione, conf. da 100 pz (Set: conf. da 2 pz)
216111C	❺ Magneti Splitex (Set: conf. da 2 pz)
216112C	❻ Chiave di montaggio

216170	Set di viti, conf. da 2 pz sup./inf.
216140	Magneti, conf. da 6 pz

216113C	❼ Chiave di montaggio per piattello magnetico

Contropiastra Splitex

Sostituisce la contropiastra in gesso realizzata con la piastra madre (v.sopra.) In plastica resistente agli urti. Per un adattamento affidabile alla piastra zoccolo Splitex. Entrambe le piastre possono essere utilizzate più volte. La qualità Premium (bianca) è ancora più precisa (< 10 µm!).

_Veloce e preciso adattamento alla piastra zoccolo
_Esclude il rischio di imprecisioni dovute all'espansione del gesso
_Fissaggio stretto ed uniforme del modello, riposizionamento sicuro

216230	Premium bianca, conf. da 10 pz
216235	Classic nera, conf. da 100 pz
216150	In acciao inox Ø 36,5 x 1,5 per Splitex, conf. da 100 pz

La gamma completa dei prodotti Artex si trova nel catalogo „Lab Equipment Classics"

Technische Daten
Abmessung: 250 x 183 x 370
Gewicht: 9,6 kg
Anschlusswerte:
230(100/115)V/0,32 W
Drehzahl: 2.800 min^{-1}
Laserklasse: 3A < 5mW

Foragessi Giroform

176700	Foragessi Giroform completo

Comprende: foragessi con fresa in tungsteno 176710, disco portapiastre L 176712, portaimpronte 176733, chiave a tubo 176702, spina di fissaggio 176703, cacciavite per regolazione 176004

176710	Fresa in tungsteno Giroform
176712	Disco portapiastre, L
176733	Portaimpronte

Accessori:

176712	Disco portapiastre L
176722	Disco portapiastre XL
176711	Disco porta piastre per mezza zoccolo

Kit introduttivo Giroform

576702	Kit introduttivo Giroform comprensivo di
176710	❶ Fresa per perni Giroform
176733	❷ Portaimpronte 2x
321070	❸ Taglierino
359010	❹ Martelletto con manico in alluminio
576450	❺ Perni Giroform, conf. da 1.000 pz
576461	❻ Putty Giroform, 1 kg
576710	❼ Piastra zoccolo Giroform Premium +, conf. da 100 pz
5767501	❽ Piastre secondarie Giroform 5x
576765	❾ Piastra di posizionamento trasparenti, conf. da 2 pz
576950	❿ Manicotto per zoccolo Giroform, combi
576805	⓫ Foglio distanziatore Giroform, conf. da 50 pz
815300	⓬ Portacilindro, 2,35 mm
815330	⓭ Cilindri abrasivi, grana 120, conf. da 50 pz
990252	⓮ Cronometro

Giroform Piastre base, 100 pz

576710	❶ Giroform Premium+ L, 100 pz
576745	Giroform Premium+ XL, 100 pz
576720	❷ Giroform Classic L, 100 pz
576740	Giroform Classic XL, 100 pcs
576726	❸ Giroform Classic L blue, 100 pz
576765	❹ Giroform piastra di taratura L, 2 pz
576766	Giroform piastra di taratura XL, 2 pz

Piastre secondarie Giroform

576750	L Piastra zoccolo Giroform con magnete, conf. da 50 pz
576751	XL Piastra zoccolo Giroform con magnete, conf. da 50 pz

Perno Giroform

576450	1.000 pz
576451	10.000 pz

La gamma completa dei prodotti Giroform si trova nel catalogo „Lab Equipment Classics"

Ceramill Mind

Ceramill Motion 2 /
versione a 4 assi

Ceramill Inhouse Digital Motion | SET

179008	- Ceramill Motion 2 / 4x incl. Ceramill Match 2 (fresatore incl. SW CAM)*
	- PC incl. schermo, tastiera, mouse

* senza forno e aspiratore

Ceramill Mind

Ceramill Motion 2 /
versione a 5 assi

Ceramill Inhouse Digital Motion 2 | SET

179015	- Ceramill Motion 2 / 5x incl. Ceramill Match 2 (fresatore incl. SW CAM)*
	- PC incl. schermo, tastiera, mouse

* senza forno e aspiratore

Ceramill Map400

Ceramill Mind

Ceramill Motion 2 /
4-Achs-Version

Ceramill Inhouse Digital 400 | SET

179009	- Ceramill Map400 (Scanner incluso Transferkit)
	- Ceramill Artex (Software upgrade articolatore virtuale)
	- Ceramill Mind (CAD Software)
	- Ceramill Motion 2 / 4x incl. Ceramill Match 2 (fresatore incl. SW CAM)*
	- PC incl. schermo, tastiera, mouse

* senza forno e aspiratore

Ceramill Map400

Ceramill Mind

Ceramill Motion 2 /
5-Achs-Version

Ceramill Inhouse Digital 400 Motion 2 | SET

179017	- Ceramill Map400 (Scanner incluso Transferkit)
	- Ceramill Artex (Software upgrade articolatore virtuale)
	- Ceramill Mind (CAD Software)
	- Ceramill Motion 2 / 5x incl. Ceramill Match 2 (fresatore incl. SW CAM)*
	- PC incl. schermo, tastiera, mouse

* senza forno e aspiratore

Ceramill Map400

Ceramill Mind

Ceramill Outsource Digital 400 | SET

179006	- Ceramill Map400 (Scanner incluso Transferkit)
	- Ceramill Artex (Software upgrade articolatore virtuale)
	- Ceramill Mind (CAD Software)
	- PC incl. schermo, tastiera, mouse

Dati tecnici:

Ceramill	Map400	Motion 2 / 4-Achs-Version	Motion 2 / 5-Achs-Version
Codice	179140	179280	179250
Dimensioni P/L/H (mm)	chiuso: 415 x 407 x 535 aperto: 415 x 407 x 606	588 x 516 x 755	588 x 516 x 755
Peso (kg)	31	75	78
Valori allacc. elettr. (V/A)	100-240 / 2x1,25	230 / 3,15 100; 115 / 6,3	230 / 3,15 100; 115 / 6,3
Fusibile protezione	T 2x1,25A	T3, 15A / T6, 3A	T3, 15A / T6, 3A
Potenza (W)	80	250	250
Allacciamento aria compressa		trockene, saubere Druckluft 6 bar max. 50 L/min	trockene, saubere Druckluft 6 bar max. 50 L/min
N. di giri motore (giri/min)		60.000	60.000
Coppia (Ncm)		4	4
Pinza di fissaggio (Ø mm)		3	3
Emissioni acustiche (dbA)		60	60
Precisione (µm)	<20	<10	<10
Assi	2	4	5
Luogo di installazione consigliato	tavolo, senza esposizione diretta ai raggi solari	tavolo, senza esposizione diretta ai raggi solari	tavolo, senza esposizione diretta ai raggi solari
Range di temperatura consentito	15-30 °C	18-30 °C	18-30 °C

Presupposti per il sistema:
_ Collegamento internet (minimo DSL) per garantire l'invio dei dati al M_Center e la manutenzione a distanza del sistema
_ Si consiglia una Flatrate
_ Un cavo di collegamento tra il Router/Modem e il computer.
_ Il collegamento internet deve essere disponibile il giorno dell'installazione. Se il cliente non possiede sufficienti conoscenze riguardo la messa in funzione del collegamento internet, il giorno dell'installazione deve essere garantita le presenza di uno specialista in materia. Il collegamento del sistema a una rete già esistente presso il cliente non viene effettuato da AG.
_ La manutenzione e la soluzione di tutti i possibili problemi riguardanti il collegamento al network/internet devono essere effettuati dal cliente.

Dati tecnici PC*

Velocità/tipo di processore	One Intel Xeon, 2,8 GHz
Memoria di lavoro	16 GB RAM
Memoria hard disk interno	500 GB RAID1
Scheda video	NVIDIA Quadro 2000
Sistema installato	Windows 7
Programma antivirus	Microsoft Security Essentials
Pacchetto Software installato	Windows 7 Ultimate 64bit, Service Pack 1, .Net Framework 4.0
Monitor	22 pollici / 1680x1050
Luogo di installazione consigliato	lontano dal pavimento e non alla parete
Peso (kg)	27

* (Le specifiche tecniche possono essere soggette a variazioni in base allo sviluppo del prodotto)

❶

❷

❸

❹

Upgrades per Ceramill Mind

179151	❶ Ceramill Artex (articolatore virtuale, contenuto nella confezione del set 400)
179152	❷ Ceramill M-Plant (modulo per abutments)
179154	❸ Ceramill Mindforms by Knut Miller incluso libro forme dei denti
179155	❹ Ceramill Mind TruSmile

Upgrades per Ceramill Map

179115	Ceramill MultiCap

Dati tecnici
Dimensioni: 656 x 518 x 651 mm
Peso: 36 kg
Tensione: 100-230V/T 1,0A / 50-60Hz
Potenza 150 W

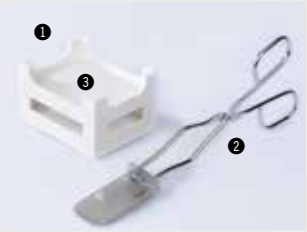
Ceramill Coolstream

_Unità mobile di preparazione del liquido di raffreddamento
_Supporto per il Motion 2
_Può contenere l'unità di aspirazione Airstream per la lavorazione a secco.

178630	Ceramill Coolstream

Componenti: contenitore per liquido di raffreddamento; connettori per l'entrata e l'uscita del liquido di raffreddamento; prodotti per analisi

---



Dati tecnici:
Dimensioni: 535 x 435 x 655 mm
Volume camera di combustione: 1 l
Corrente elettrica: 230 V 50/60 Hz
Potenza assorbita max.: 3,2 kW

Ceramill Therm

178350	Ceramill Therm

Volume di fornitura: Forno di sinterizzazione Ceramill Therm, Piatto per sinterizzazione 100 x 80 x 15 mm, Perline per sinterizzazione 200 g, Ø 1 mm

Accessori:

178360	❶ Piatto per sinterizzazione, sovrapponibile, 1 pz.	
178370	ZOLID vaschetta modulare per sinterizzazione, 1 pz.	■ 1x

178360 e 178370: Impilabile, utilizzabile solo per Ceramill Therm (178350)

178361	❷ Pinza per piatti per sinterizzazione sovrapponibili	
178311	❸ Perle per sinterizzazione 200 g, Ø 1 mm per Ceramill ZI e Ceramill ZOLID	■ 1x

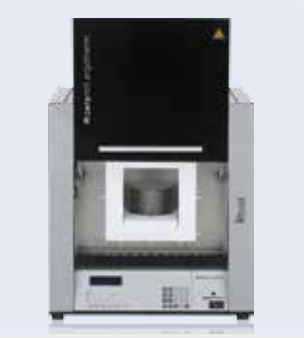
---

Dati tecnici
Dimensioni: 406 x 280 x 423, Peso: 16 kg
Valori colleg. elettr. (V/A/Hz): 230/3,6/50-60, 115/7,0/50 Potenza: 1000 W, Capacità di aspirazione: 56,6 l/sec., Emissioni acustiche: max. 52 dbA
Capacità sacchetto filtrante: 10 litri
Diametro tubo flessibile: 38 mm
Lunghezza tubo flessibile: 1,8 m
Diametro adattatore: conico, 37-38 mm
Microfiltro HEPA (97,97 %), classe di filtro H12, classe di polveri M

Ceramill Airstream

_ Aspirazione per Ceramill Motion, Multi-x e Smartbox Invest
_ Impiegabile anche per altri apparecchi con l'adattatore accluso

178600	Ceramill Airstream 230 V (100-120V = 178600V100-V120)
178610	Airstream Sacchetto filtrante (5 pz.)
178611	Airstream Microfiltro (1 pz.)



Dati tecnici
Dimensioni (P x L x A) incl. unità di regolazione aria compressa: 385 x 400 x 465 mm
Peso 23 kg
Tensione: V/Hz 220-240/50-60
Potenza: 3,5 kW
Temperatura massima: 1.550° C
Fusibile (lento): 4A
Tipo di protezione – IP20
Classe di protezione termica secondo DIN EN 60519-2: classe 0
Livello acustico: < 80 db(A)
Condizioni ambientali: temperatura: +5 - +40° C
umidità: 80 %

Ceramill Argotherm

178700	Ceramill Argotherm (incl. Ceramill Argovent)

Componenti: Forno di sinterizzazione Ceramill Argotherm, Ceramill Argovent

178710	Ceramill Argovent (inclusa con Ceramill Argotherm)

Componenti: basetta, vaschetta, coperchio, storta per gas di protezione, perle, pinze Argovent

178711	Vaschetta Ceramill Argovent
178712	Coperchio Ceramill Argovent
178713	Pinza per Ceramill Argovent
178714	Perle Ceramill Sintron

Ceramill Sintron Starterkit

760016	Ceramill Sintron Starterkit per Ceramill Motion	◆ 1x
760017	Ceramill Sintron Starterkit per Ceramill Motion 2	▲ 1x

Accessori

179272	Auffangschale Ceramill Motion 2	▲ 1x

Ceramill Scanmarker

Ceramill Scanmarker è una una polvere spray per migliorare le caratteristiche estetiche di modelli o denti che devono essere ripresi con una fotocamera o scansionati per l'applicazione CAD/CAM. Adatto per l'area extraorale.

760562	Ceramill Scanmarker 50 ml

Ceramill Coolant

178650	Ceramill Coolant

Ceramill Motion Starterkit

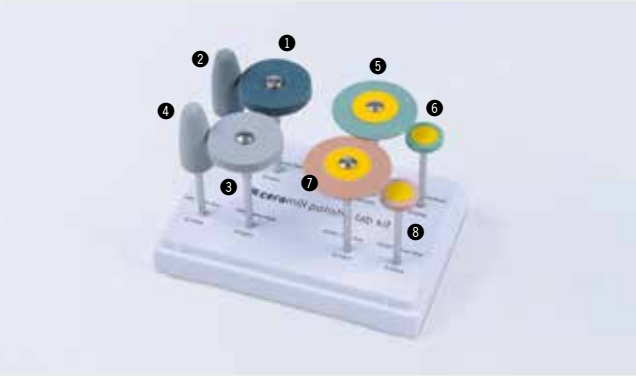
760012	Ceramill Motion Starterkit Corredo secondo il segno H

Ceramill Zolid Starterkit

760013	Ceramill Zolid Starterkit Corredo secondo il segno ■

Starterkit ceramica vetrosa per Ceramill Motion 2

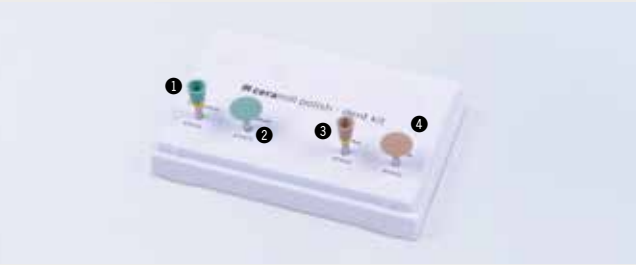
760050	Starterkit ceramica vetrosa per Ceramill Motion 2 Corredo secondo il segno ●	



Ceramill Polish – Lab Kit

Set di lucidatura per ossido di zirconio per odontotecnico

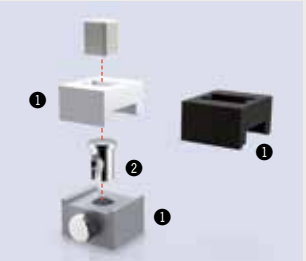
875500	Ceramill Polish – Lab Kit Corredo: come mostrato nella foto	■ 1x
875501	❶ PRE-Wheel medium (senza mandrino) ruota, granulometria: media, prima della sinterizzazione	10 Pz.
875502	❷ PRE-Cone medium cono, granulometria: media, prima della sinterizzazione	10 Pz.
875503	❸ PRE-Wheel fine (senza mandrino) ruota, granulometria: fina, prima della sinterizzazione	10 Pz.
875504	❹ PRE-Cone fine cono, granulometria: fina, prima della sinterizzazione	10 Pz.
875505	❺ POST-Disc medium disco, granulometria: media, dopo la sinterizzazione	2 Pz.
875506	❻ POST-Wheel medium ruota, granulometria: media, dopo la sinterizzazione	4 Pz.
875507	❼ POST-Disc fine disco, granulometria: fina, dopo la sinterizzazione	2 Pz.
875508	❽ POST-Wheel fine ruota, granulometria: fina, dopo la sinterizzazione	4 Pz.



Ceramill Polish – Dent Kit

Set di lucidatura per ossido di zirconio per odontoiatra

875509	Ceramill Polish – Dent Kit Corredo: come mostrato nella foto	■ 1x
875510	❶ Cup medium, calice, granulometria: media	4 Pz.
875511	❷ Disc medium, disco, granulometria: media	4 Pz.
875512	❸ Cup fine, calice, granulometria: fina	4 Pz.
875513	❹ Disc fine, disco, granulometria: fina	4 Pz.



GCER Universal Bonding Kit

Accessorio per l'incollaggio di grezzi di ceramica vetrosa o di disilicato di litio con il supporto Amnn Girrbach incluse due guide per grezzi di differenti dimensioni (10x12x15, 12x14x18)

760973	❶ Accessorio per l'incollaggio di grezzi di ceramica vetrosa, incl. 2 guide	● 1x
760974	❷ Supporto universale per grezzi di ceramica vetrosa (10 pz.)	● 1x

---

Supporto per grezzi di ceramica vetrosa (triplo) inclusa piastra di conservazione

per il posizionamento dei grezzi di ceramica vetrosa o di disilicato di litio nel Ceramill Motion 2

179260	Supporto per grezzi di ceramica vetrosa (triplo) incl. piastra di conservazione	● 1x

Ceramill Stain & Glaze Kit (Set di colori)

Colori e glasatura per la personalizzazione di ossido di zirconio

760350	Ceramill Stain & Glaze Kit, 12 pz.	■ 1x

Contenuto:

760351	Ceramill Stain yellow colore giallo 4g
760352	Ceramill Stain orange colore arancione 4g
760353	Ceramill Stain blue colore blu 4g
760354	Ceramill Stain grey colore grigio 4g
760355	Ceramill Stain white colore bianco 4g
760356	Ceramill Stain A colore A 4g
760357	Ceramill Stain B colore B 4g
760358	Ceramill Stain C colore C 4g
760359	Ceramill Stain D colore D 4g
760360	Ceramill Glaze Glasatura 4g
760361	Ceramill Stain & Glaze Working Liquid Liquido per la miscelazione dei colori e della glasatura 25 ml
760362	Ceramill Stain & Glaze Reflow Liquid Liquido per ripristinare la consistenza iniziale

Soluzioni coloranti da 100 ml:

760476	Ceramill Liquid CL OR	■ 1x
760477	Ceramill Liquid CL GR	■ 1x

Accessori:

760450	Ceramill Liquid flaconcini per colore(10 pezzi)	■ 1x
760478	Ceramill Liquid Brush, Size 1 (4 pezzi)	
760479	Ceramill Liquid Brush, Size 3 (4 pezzi)	

Ceramill Liquid

Quattro soluzioni coloranti diluibili, a base acquosa, per una sicurezza d'uso e la colorazione individuale di lavori di Ceramill ZI e Ceramill ZOLID prima della sinterizzazione.

760470	Ceramill Liquid set completo 4 soluzioni coloranti da 100 ml + flaconcini + pinzette + Ceramill Liquid Brush (pennello misura 1+3, 1 pezzo ciascuno)	H1x

Soluzioni coloranti set completo:

760471	Ceramill Liquid CL1	760473	Ceramill Liquid CL3
760472	Ceramill Liquid CL2	760474	Ceramill Liquid CL4

Ceramill Liquid Eye

Colori di riconoscimento per Ceramill Liquid

760480	Ceramill Liquid Eye set completo, 4 x 25 ml	■ 1x

Colori di riconoscimento set completo:

760481	Ceramill Liquid Eye red	760483	Ceramill Liquid Eye blue
760482	Ceramill Liquid Eye green	760484	Ceramill Liquid Eye yellow

Ceramill Marker - Aderisce in modo ottimale durante la lavorazione con una turbina da laboratorio raffreddata ad acqua. Evidenzia i punti di frizione senza aumentarne lo spessore.

Ceramill Marker

Pasta azzurra a base di olio per il controllo delle tolleranze nell'adattamento di corone in ossido di zirconio (per es. Ceramill ZI)

760021	Ceramill Marker	H1x
583150	Pastebrush, pennellino per „Ceramill Marker"	H1x

Ceramill Motion Fresa

760604	Ceramill Roto Motion 1,0 Frese con attacco magnetico	Ø 1,0 mm	1 pz	◆ ▲ 1x
760605	Ceramill Roto Motion 2,5 Frese con attacco magnetico	Ø 2,5 mm	1 pz	◆ ▲ 1x
760606	Ceramill Roto Motion 0,6 Frese con attacco magnetico	Ø 0,6 mm	1 pz	■ ◆ ▲ 1x

Ceramill Motion 2 Diamant

Frese diamantate per la molatura della ceramica vetrosa o di disilicato di litio

760621	Ceramill Motion 2 Diamant 1,4 fresa con portafresa magnetico	Ø 1,4 mm	1 Pz.	● 1x
760622	Ceramill Motion 2 Diamant 1,8 fresa con portafresa magnetico	Ø 1,8 mm	1 Pz.	● 1x
760623	Ceramill Motion 2 Diamant 1,0 fresa con portafresa magnetico	Ø 1,0 mm	1 Pz.	● 1x

Ceramill Sintron®

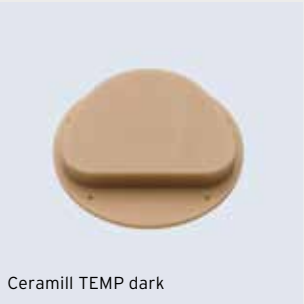
Ceramill ZI

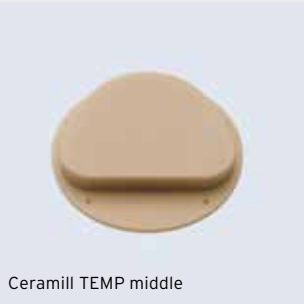
Ceramill Zolid

Ceramill WAX grey

Ceramill WAX white

Ceramill PMMA


Ceramill TEMP dark


Ceramill TEMP middle

Ceramill TEMP light

Ceramill Sintron
Grezzi di CrCo-Rohling, forma arcata dentale

761101	Ceramill Sintron 71XXS	h = 10 mm	1 pz	
761102	Ceramill Sintron 71XS	h = 12 mm	1 pz	◆▲ 1x
761103	Ceramill Sintron 71S	h = 14 mm	1 pz	
761104	Ceramill Sintron 71	h = 16 mm	1 pz	◆▲ 1x
761105	Ceramill Sintron 71M	h = 18 mm	1 pz	
761106	Ceramill Sintron 71L	h = 20 mm	1 pz	

Ceramill ZI
Ossido di zirconio, forma arcata dentale

760172	Ceramill ZI 71 XS	h=12 mm	1 pz	H1x
760173	Ceramill ZI 71 S	h=14 mm	1 pz	
760174	Ceramill ZI 71	h=16 mm	1 pz	H1x
760176	Ceramill ZI 71 M	h=18 mm	1 pz	
760184	Ceramill ZI 71 L	h=20 mm	1 pz	
760175	Ceramill ZI 71 XL	h=25 mm	1 pz	

Ceramill Zolid
Ossido di zirconio, forma arcata dentale

760162	Ceramill ZOLID 71 XS	h=12 mm	1 pz	
760163	Ceramill ZOLID 71 S	h=14 mm	1 pz	■ 1x
760164	Ceramill ZOLID 71	h=16 mm	1 pz	
760165	Ceramill ZOLID 71 M	h=18 mm	1 pz	
760166	Ceramill ZOLID 71 L	h=20 mm	1 pz	
760167	Ceramill ZOLID 71 XL	h=25 mm	1 pz	
760301	Ceramill TEST 71 L	h=20 mm	1 pz	

Ceramill Wax
Grezzo in cera, forma arcata dentale

760307	Ceramill WAX grey 71 XS	h=13 mm	1 pz	
760302	Ceramill WAX grey 71 L	h=20 mm	1 pz	
760315	Ceramill WAX white 71 XS	h=13 mm	1 pz	
760316	Ceramill WAX white 71 XS	h=13 mm	8 pz	
760313	Ceramill WAX white 71 L	h=20 mm	1 pz	
760314	Ceramill WAX white 71 L	h=20 mm	8 pz	

Ceramill PMMA
PMMA completamente calcinabile, forma arcata dentale

760311	Ceramill PMMA 71 XS	h=13 mm	1 pz	
760303	Ceramill PMMA 71 L	h=20 mm	1 pz	H1x

Ceramill TEMP
PMMA colorato, forma arcata dentale

760309	Ceramill TEMP middle 71 XS	h=13 mm	1 pz	
760305	Ceramill TEMP middle 71 L	h=20 mm	1 pz	H1x
760310	Ceramill TEMP light 71 XS	h=13 mm	1 pz	
760306	Ceramill TEMP light 71 L	h=20 mm	1 pz	
760308	Ceramill TEMP dark 71 XS	h=13 mm	1 pz	
760304	Ceramill TEMP dark 71 L	h=20 mm	1 pz	

VITABLOCS Mark II

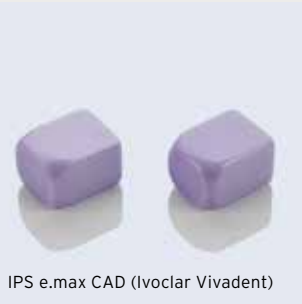
VITABLOCS TriLuxe forte

VITABLOCS Mark II for Ceramill Motion 2

760051	VITABLOCS Mark II, I12, A1C	10x12x15 mm	5 pz	
760052	VITABLOCS Mark II, I12, A2C	10x12x15 mm	5 pz	● 1x
760053	VITABLOCS Mark II, I12, A3C	10x12x15 mm	5 pz	
760054	VITABLOCS Mark II, I12, 1M2C	10x12x15 mm	5 pz	
760055	VITABLOCS Mark II, I12, 2M1C	10x12x15 mm	5 pz	
760056	VITABLOCS Mark II, I12, 2M2C	10x12x15 mm	5 pz	
760057	VITABLOCS Mark II, I12, 3M2C	10x12x15 mm	5 pz	
760060	VITABLOCS Mark II, I14, A1C	12x14x18 mm	5 pz	
760061	VITABLOCS Mark II, I14, A2C	12x14x18 mm	5 pz	
760062	VITABLOCS Mark II, I14, A3C	12x14x18 mm	5 pz	● 1x
760063	VITABLOCS Mark II, I14, 1M2C	12x14x18 mm	5 pz	
760064	VITABLOCS Mark II, I14, 2M1C	12x14x18 mm	5 pz	
760065	VITABLOCS Mark II, I14, 2M2C	12x14x18 mm	5 pz	
760066	VITABLOCS Mark II, I14, 3M2C	12x14x18 mm	5 pz	

VITABLOCS TriLuxe forte for Ceramill Motion 2

760070	VITABLOCS TriLuxe forte, TF12, A1C	10x12x15 mm	5 pz	
760071	VITABLOCS TriLuxe forte, TF12, A2C	10x12x15 mm	5 pz	● 1x
760072	VITABLOCS TriLuxe forte, TF12, A3C	10x12x15 mm	5 pz	
760080	VITABLOCS TriLuxe forte, TF14, A1C	12x14x18 mm	5 pz	
760081	VITABLOCS TriLuxe forte, TF14, A2C	12x14x18 mm	5 pz	
760082	VITABLOCS TriLuxe forte, TF14, A3C	12x14x18 mm	5 pz	



IPS e.max CAD (Ivoclar Vivadent)

IPS e.max CAD (Ivoclar Vivadent)

Ordinare direttamente presso il produttore.

Basi di titanio per i più comuni sistemi implantari

Presupposto: Ceramill Motion o Ceramill Motion 2

Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali

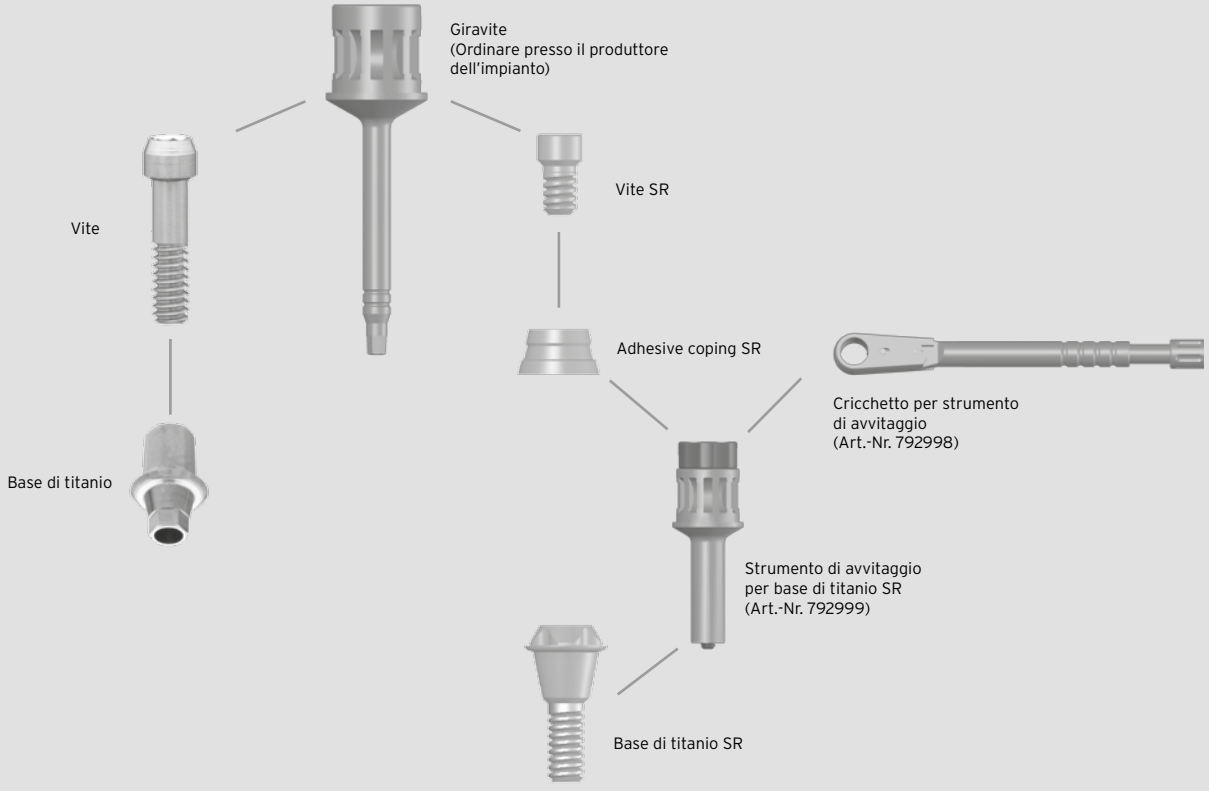
Prodotti per la protesi	Prodotti per la scansione
Vite	Vite
Base di titanio	Moncone per scansione

Presupposto: Ceramill Motion 2 5X only

Basi di titanio coniche SR e componenti per costruzioni avvitate di più elementi. (SR = Vite retained)

Prodotti per la protesi	Prodotti per la scansione
Vite SR	Vite SR
Adhesive coping SR	Moncone per scansione SR
Base di titanio SR	Base di titanio SR

Utilizzo dei componenti Ti-Connect e degli strumenti necessari per il fissaggio con viti



Tutti i componenti per i sistemi d'impianto non elencati nel nostro catalogo, devono essere ordinati direttamente presso il produttore dell'impianto stesso.
I giravite devono essere ordinati presso il produttore del relativo sistema implantare.
Tutti i nomi dei prodotti segnati con TM/® sono marchi registrati dei relativi produttori indicati.
Tutti gli impianti orginali devono essere ordinati presso il rispettivo produttore.

Visione generale

Range	Produttore dell'impianto	Sistema implantare	Base di titanio AG compatibile	Base AG di titanio conica SR compatibile
1	Astra Tech	Osseo Speed®	x	x
2	Biomet 3i	Osseotite® Certain®	x	x
3	Straumann	BoneLevel®	x	x
4	Nobel Biocare	Nobel Active®	x	x
5	Straumann	SynOcta®	x	x
6	Nobel Biocare	Replace Select®	x	x
7	Biomet 3i	Osseotite®	x	x
8	Nobel Biocare	Branemark®	x	x
9	Zimmer	Tapered Vite-Vent®	x	x
10	Dentsply Friadent	Frialit / Xive®	x	x
11	Camlog	Camlog®	H	x
12	Camlog	Conelog®	H	x
13	Dentsply-Friadent	Ankylos®		x
14	Bredent Medical	Sky®		x
-	Thommen Medical	SPI®ELEMENT SPI®CONTACT SPI®ONETIME	H	
-	Prowital	Prowital-Implantate	H	
-	MIS	SEVEN M4 C1	H	
-	medentis medical GmbH	ICX-templant®	H	
-	Dentaurum Implants GmbH	tioLogic©	H	
-	OSSTEM Implant	GS US SS	H	
-	Dentium	Implantium	H	

HOrdinare presso il poduttore dell'impianto o della base di titanio

Tutti i componenti per i sistemi d'impianto non elencati nel nostro catalogo, devono essere ordinati direttamente presso il produttore dell'impianto stesso.
I giravite devono essere ordinati presso il produttore del relativo sistema implantare.
Tutti i nomi dei prodotti segnati con TM/® sono marchi registrati dei relativi produttori indicati.
Tutti gli impianti orginali devono essere ordinati presso il rispettivo produttore.

Range	Sistema CAD/CAM	Range one Ceramill ti-connect for Astra Tech® | OsseoSpeed®				Range two Ceramill ti-connect for Biomet 3i® | Osseotite® Certain®			
		Kit a 3,5/4,0 mm	**Kit b** 4,5/5,0 mm			**Kit a** 3,4 mm	**Kit b** 4,1 mm	**Kit c** 5,0 mm	
Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali		792131	792132			792231	792232	792233	

Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali

Base di titanio inclusa Vite	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792111	792112			792211	792212	792213	
Moncone per scansione	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792121	792122			792221	792222	792222	
Vite	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792141	792142			792241	792241	792241	

Basi di titanio coniche SR e componenti per costruzioni avvitate di più elementi (SR = Screw retained)

Base di titanio SR H 0,5 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**	7921511	7921521			7922511	7922521		
Base di titanio SR H 1,5 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**	7921512	7921522			7922512	7922522		
Base di titanio SR H 2,5 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**	7921513	7921523			7922513	7922523		
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) H 3 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**	792161	792161			792261	792261		
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) H 4 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**	792162	792162			792262	792262		
Moncone per scansione SR	Ceramill Motion 2 **5X only**	792171	792171			792171	792171		
Vite SR	Ceramill Motion 2 **5X only**	792181	792181			792281	792281		

Tutti i componenti per i sistemi d'impianto non elencati nel nostro catalogo, devono essere ordinati direttamente presso il produttore dell'impianto stesso.
I giravite devono essere ordinati presso il produttore del relativo sistema implantare.
Tutti i nomi dei prodotti segnati con TM/® sono marchi registrati dei relativi produttori indicati.
Tutti gli impianti orginali devono essere ordinati presso il rispettivo produttore.

Range	Sistema CAD/CAM	Range three Ceramill ti-connect for Straumann® | BoneLevel®				Range four Ceramill ti-connect for Nobel Biocare® | Nobel Active™			
		Kit a 3,3 mm (NC)	**Kit b** 4,1/4,8 mm (RC)			**Kit a** 3,5 mm (NP)	**Kit b** 4,3/5,0 mm (RP)		
Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali		792331	792332			792431	792432		

Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali

Base di titanio inclusa Vite	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792311	792312			792411	792412		
Moncone per scansione	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792321	792322			792421	792422		
Vite	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792341	792341			792441	792442		

Basi di titanio coniche SR e componenti per costruzioni avvitate di più elementi (SR = Screw retained)

Base di titanio SR H 0,5 mm	Ceramill Motion 2 5X only	7923511	7923521			7924511	7924521		
Base di titanio SR H 1,5 mm	Ceramill Motion 2 5X only	7923512	7923522			7924512	7924522		
Base di titanio SR H 2,5 mm	Ceramill Motion 2 5X only	7923513	7923523			7924513	7924523		
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) H 3 mm	Ceramill Motion 2 5X only	792361	792361			792461	792461		
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) H 4 mm	Ceramill Motion 2 5X only	792362	792362			792462	792462		
Moncone per scansione SR	Ceramill Motion 2 5X only	792171	792171			792171	792171		
Vite SR	Ceramill Motion 2 5X only	792381	792381			792481	792481		

Tutti i componenti per i sistemi d'impianto non elencati nel nostro catalogo, devono essere ordinati direttamente presso il produttore dell'impianto stesso.
I giravite devono essere ordinati presso il produttore del relativo sistema implantare.
Tutti i nomi dei prodotti segnati con TM/® sono marchi registrati dei relativi produttori indicati.
Tutti gli impianti orginali devono essere ordinati presso il rispettivo produttore.

Range	Sistema CAD/CAM	Range five Ceramill ti-connect for Straumann® | SynOcta®				Range six Ceramill ti-connect for Nobel Biocare® | Replace Select®			
		Kit a 3,5 mm (NN)	**Kit b** 4,8 mm (RN)	**Kit c** 6,5 mm (WN)		**Kit a** 3,5 mm	**Kit b** 4,3 mm	**Kit c** 5,0 mm	**Kit d** 6,0 mm
Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali		792531	792532	792533		792631	792632	792633	792634

Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali

Base di titanio inclusa Vite	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792511	792512	792513		792611	792612	792613	792614
Moncone per scansione	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792521	792522	792523		792621	792622	792623	792624
Vite	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792541	792542	792542		792641	792642	792642	792642

Basi di titanio coniche SR e componenti per costruzioni avvitate di più elementi (SR = Screw retained)

Base di titanio SR H 0 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**		7925520						
Base di titanio SR H 0,5 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**					7926511	7926521		
Base di titanio SR H 1,5 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**					7926512	7926522		
Base di titanio SR H 2,5 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**					7926513	7926523		
Cappetta d'incollaggio SR (inclusa Vite SR) Range 5 - H 3,75 mm Range 6 - H 3 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**		792561			792661	792661		
Cappetta d'incollaggio SR (inclusa Vite SR) H 4 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**					792662	792662		
Moncone per scansione SR	Ceramill Motion 2 **5X only**		792571			792171	792171		
Vite SR	Ceramill Motion 2 **5X only**		792581			792681	792681		

Tutti i componenti per i sistemi d'impianto non elencati nel nostro catalogo, devono essere ordinati direttamente presso il produttore dell'impianto stesso.
I giravite devono essere ordinati presso il produttore del relativo sistema implantare.
Tutti i nomi dei prodotti segnati con TM/® sono marchi registrati dei relativi produttori indicati.
Tutti gli impianti orginali devono essere ordinati presso il rispettivo produttore.

Range	Sistema CAD/CAM	Range seven Ceramill ti-connect for Biomet 3i | Osseotite®				Range eight Ceramill ti-connect for Nobel Biocare | Brånemark®			
		Kit a 3,4 mm	Kit b 4,1 mm	Kit c 5,0 mm		Kit a 3,5 mm	Kit b 4,1 mm	Kit c 5,1 mm	
Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali		792731	792732	792733		792831	792832	792833	

Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali

Base di titanio inclusa Vite	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792711	792712	792713		792811	792812	792813	
Moncone per scansione	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792721	792722	792722		792821	792822	792823	
Vite	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792741	792741	792741		792841	792842	792843	

Basi di titanio coniche SR e componenti per costruzioni avvitate di più elementi (SR = Screw retained)

Base di titanio SR H 2,5 mm	Ceramill Motion 2 5X only	7927513	7927523			7928513	7928523		
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) 3 mm	Ceramill Motion 2 5X only	792761	792761			792861	792861		
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) 4 mm	Ceramill Motion 2 5X only	792762	792762			792862	792862		
Moncone per scansione SR	Ceramill Motion 2 5X only	792171	792171			792171	792171		
Vite SR	Ceramill Motion 2 5X only	792781	792781			792881	792881		

Tutti i componenti per i sistemi d'impianto non elencati nel nostro catalogo, devono essere ordinati direttamente presso il produttore dell'impianto stesso.
I giravite devono essere ordinati presso il produttore del relativo sistema implantare.
Tutti i nomi dei prodotti segnati con TM/® sono marchi registrati dei relativi produttori indicati.
Tutti gli impianti orginali devono essere ordinati presso il rispettivo produttore.

Range	Sistema CAD/CAM	Range nine Ceramill ti-connect for Zimmer | Tapered Vite-Vent®				Range ten Ceramill ti-connect for Dentsply Friadent | Frialit/Xive®			
		Kit a 3,5 mm	**Kit b** 4,5 mm	**Kit c** 5,7 mm		**Kit a** 3,4 mm	**Kit b** 3,8 mm	**Kit c** 4,5 mm	**Kit d** 5,5 mm
Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali		792931	792932	792933		7921031	7921032	7921033	7921034

Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali

Base di titanio inclusa Vite	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792911	792912	792913		7921011	7921012	7921013	7921014
Moncone per scansione	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792921	792922	792923		7921021	7921022	7921023	7921023
Vite	Ceramill Motion o Ceramill Motion 2	792941	792941	792941		7921041	7921041	7921041	7921041

Basi di titanio coniche SR e componenti per costruzioni avvitate di più elementi (SR = Screw retained)

Base di titanio SR H 0,5 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**	7929511	7929521			79210511	79210521	79210531	
Base di titanio SR H 1,5 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**	7929512	7929522			79210512	79210522	79210532	
Base di titanio SR H 2,5 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**	7929513	7929523			79210513	79210523	79210533	
Adhesive coping SR (inclusa scew SR) H 3 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**	792961	792961			7921061	7921061	7921061	
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) H 4 mm	Ceramill Motion 2 **5X only**	792962	792962			7921062	7921062	7921062	
Moncone per scansione SR	Ceramill Motion 2 **5X only**	792171	792171			792171	792171	792171	
Vite SR	Ceramill Motion 2 **5X only**	792981	792981			7921081	7921081	7921081	

Tutti i componenti per i sistemi d'impianto non elencati nel nostro catalogo, devono essere ordinati direttamente presso il produttore dell'impianto stesso.
I giravite devono essere ordinati presso il produttore del relativo sistema implantare.
Tutti i nomi dei prodotti segnati con TM/® sono marchi registrati dei relativi produttori indicati.
Tutti gli impianti orginali devono essere ordinati presso il rispettivo produttore.

Range	Sistema CAD/CAM	Range eleven Ceramill ti-connect for Camlog				Range twelve Ceramill ti-connect for Conelog			
		Kit a 3,3 mm	**Kit b** 3,8 mm	**Kit c** 4,3 mm		**Kit a** 3,3 mm	**Kit b** 3,8/4,3 mm		
Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali		Deve essere ordinato direttamente alla Camlog.				Deve essere ordinato direttamente alla Camlog.			

Basi di titanio coniche SR e componenti per costruzioni avvitate di più elementi (SR = Screw retained)

Base di titanio SR H 0,5 mm	Ceramill Motion 2 5X only	79211511	79211521	79211531		79212511	79212521		
Base di titanio SR H 1,5 mm	Ceramill Motion 2 5X only	79211512	79211522	79211532		79212512	79212522		
Base di titanio SR H 2,5 mm	Ceramill Motion 2 5X only	79211513	79211523	79211533		79212513	79212523		
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) H 3 mm	Ceramill Motion 2 5X only	7921161	7921161	7921161		7921261	7921261		
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) H 4 mm	Ceramill Motion 2 5X only	7921162	7921162	7921162		7921262	7921262		
Moncone per scansione SR	Ceramill Motion 2 5X only	792171	792171	792171		792171	792171		
Vite SR	Ceramill Motion 2 5X only	7921181	7921181	7921181		7921281	7921281		

Tutti i componenti per i sistemi d'impianto non elencati nel nostro catalogo, devono essere ordinati direttamente presso il produttore dell'impianto stesso.
I giravite devono essere ordinati presso il produttore del relativo sistema implantare.
Tutti i nomi dei prodotti segnati con TM/® sono marchi registrati dei relativi produttori indicati.
Tutti gli impianti orginali devono essere ordinati presso il rispettivo produttore.

Range	Sistema CAD/CAM	Range thirteen Ceramill ti-connect for Dentsply Friadent | Ankylos®				Range fourteen Ceramill ti-connect for Bredent Medical | Sky®			
		Kit a 3,5 - 7,0 mm				**Kit a** 3,5 - 5,5 mm			
Basi di titanio e componenti per monconi singoli individuali		7921331				7921431			

Basi di titanio coniche SR e componenti per costruzioni avvitate di più elementi (SR = Screw retained)

Base di titanio SR H 0,5 mm	Ceramill Motion 2 5X only	79213511				79214511			
Base di titanio SR H 1,5 mm	Ceramill Motion 2 5X only	79213512				79214512			
Base di titanio SR H 2,5 mm	Ceramill Motion 2 5X only	79213513				79214513			
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) H 3 mm	Ceramill Motion 2 5X only	7921361				7921461			
Adhesive coping SR (inclusa Vite SR) H 4 mm	Ceramill Motion 2 5X only	7921362				7921462			
Moncone per scansione SR	Ceramill Motion 2 5X only	792171				792171			
Vite SR	Ceramill Motion 2 5X only	7921381				7921481			

Accessori per tutti i kit

792999	Strumento di avvitaggio per base di titanio SR; per tutti i Ranges
792998	Cricchetto per strumento di avvitaggio (792999)

Tutti i componenti per i sistemi d'impianto non elencati nel nostro catalogo, devono essere ordinati direttamente presso il produttore dell'impianto stesso.
I giravite devono essere ordinati presso il produttore del relativo sistema implantare.
Tutti i nomi dei prodotti segnati con TM/® sono marchi registrati dei relativi produttori indicati.
Tutti gli impianti orginali devono essere ordinati presso il rispettivo produttore.

CORSI
KNOW-HOW

Ceramil Helpdesk: un aiuto preciso e prezioso per gli utilizzatori CAD/CAM

L'help desk di Ceramill fornisce informazioni e supporto dalla messa in esercizio alla soluzione di problemi specifici. Un team altamente qualificato di odontotecnici è a vostra disposizione con indicazioni specifiche e nozioni tecniche. Per telefono o via internet con la condivisione del desktop ci troviamo proprio nel vostro laboratorio e vi offriamo quindi un'elevata quota di soluzioni immediate per rendervi rapidamente produttivi.

Ceramill Forum
Il Ceramill Forum è un mezzo di scambio di informazioni per tutti gli utilizzatori Ceramill. Accessibile 24 ore al giorno e pieno di contenuti importanti, il Forum è moderato dai relatori AG, in modo che un interlocutore competente sia sempre disponibile.

- _Contatto semplice grazie ad un sistema di ticketing – la chiamata viene effettuata direttamente da specialisti
- _Supporto pratico durante la messa in esercizio
- _Soluzione di problemi specifici
- _Risposta alle domande per E-mail e per telefono
- _Supporto online mediante la condivisione del desktop – vi mostriamo live sul vostro schermo le fasi di lavoro successive
- _Informazioni esaustive in internet (www.ceramill-m-center.com)

CAD-CAM FORUM

Scambio di idee tra gli utilizzatori Ceramill e preziosi consigli dei relatori CAD/CAM:

www.ceramill-m-center.com/de/service/cad-cam-forum/

Istruzioni e video al sito www.ceramill-m-center.com

Esperti in tecnologia dentale altamente qualificati dell'help desk di Ceramill

Supporto live sul vostro PC

AG International Training Centers

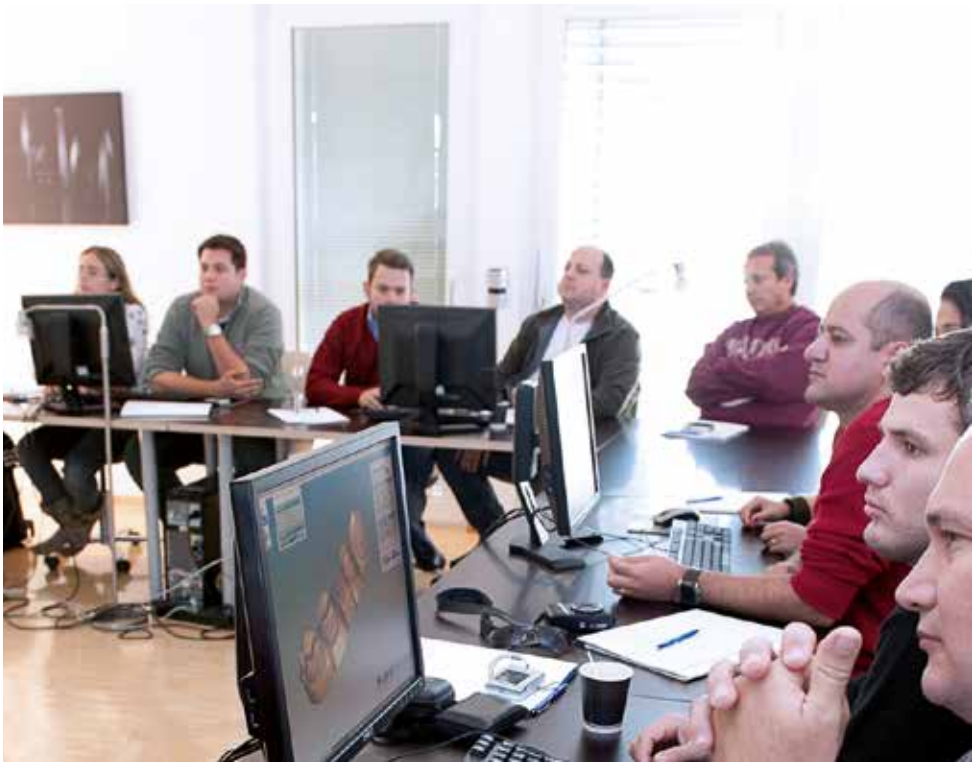
Conoscere la tecnica - essere padroni delle capacità manuali

Tecnologie State-of-the-art, pazienti sempre più esigenti e non per ultima la concorrenza mondiale, accelerano sempre di più l'attività del nostro settore. Per coloro che desiderano far fronte in modo duraturo alle richieste del mercato, è essenziale essere flessibili e rimanere sempre aggiornati con le più recenti tecnologie.

L'ingresso nell'era digitale è stata accompagnata anche da vasti cambiamenti riguardo le esigenze dei corsi di aggiornamento, ai quali noi abbiamo risposto in maniera adeguata.

"Webinar" è la parola chiave per un efficiente metodo di apprendimento riguardo i corsi CAD-CAM, che non solo facilitano enormemente l'apprendimento, ma che si tengono nel medium usato per le procedure di lavorazione. Una combinazione di dimostrazioni, video didattici, live streaming e consultazioni individuali permettono di essere in grado di usare il sistema già dopo 2 - 3 ore.

Il nostro personale addetto è a disposizione in caso di domande e per chi desidera registrarsi, assicurando un facile svolgimento della procedura di iscrizione, in modo che possiate concentrarvi esclusivamente sul corsi nelle nostre sedi in Germania e Austria o nel "AG training center Middle East" a Beirut (Libano).



Martina Weber
Intern. course organization

Silja Vielsack
Intern. course organization

INFO

AG Training Center
Germania / Austria

Fon. +49 7231 957-221 Martina Weber

Fon. +49 7231 957-224 Silja Vielsack

Fax: +49 7231 957-249

Email: trainings@amanngirrbach.com

For information on courses held by our dealers worldwide please contact them directly.

La fonte virtuale del sapere di Amann Girrbach.

Dai contenuti del vecchio sito web del Ceramill M-Center Website, del D-Lab24 e dell'area Download della Homepage di AG, la mediateca AG si presenta come archivio digitale carico di know-how dentale.

Tutte le preziose conoscenze in materia collezionate negli anni sono riunite in maniera ordinata e chiara e possono essere visionate in modo semplice in qualunque momento, istruzioni del Software o Hardware, da stampare o su video, pubblicazioni su riviste specializzate, studi, Wiki, casi reali di utilizzo, ecc.

... il Ceramill CAD Wiki e molto di più

...articoli specializzati, studi...

La Mediatek AG è a disposizione 24 ore al giorno, con istruzioni e video didattici...

SERVIZIO
LABORATORIO
PILOTA

I prodotti Amann Girrbach possono essere acquistati fuori dalla Germania e dall'Austria solo presso i nostri rivenditori autorizzati

Potete trovare un rivenditore specializzato nella vostra zona attraverso la nostra rete mondiale di rivenditori Amann Girrbach.

Se non siete in possesso di un collegamento internet o se non potete trovare un rivenditore nella vostra zona, vi preghiamo di contattare il nostro ufficio Export presso la sede Amann Girrbach a Knoblach in Austria:

INFOLINE

Elenco rivenditori:

www.amanngirrbach.com/en/contact/find-dealers/

Amann Girrbach Headquarter:
Amann Girrbach AG
Fon: +43 5523 62333-0 | Fax: +43 5523 55990
E-mail: austria@amanngirrbach.com

Servizio assistenza autorizzata Amann Girrbach nella vostra zona

Le compagnie di assistenza autorizzata Amann Girrbach offrono il loro servizio usando macchine e pezzi di ricambio originali Amann Girrbach, con personale qualificato che è in possesso delle necessarie informazioni tecniche per la riparazione corretta e professionale delle vostre apparecchiature.

Se non potete trovare una compagnia di assistenza, vi preghiamo di contattare il nostro servizio tecnico inhouse:

INFOLINE

Assistenza tecnica:

Hr. Jürgen Nachbaur
Fon: +43 5523 62333-207
juergen.nachbaur@amanngirrbach.com

or
www.amanngirrbach.com/en/contact/technical-service-int/

Provate l'uso pratico degli apparecchi, dei materiali e dei sistemi, in un laboratorio a voi vicino

Giornate informative hanno luogo in tutto il mondo in laboratori certificati, leaders nella loro zona in termini di dimensioni, apparecchiature e capacità innovativa.

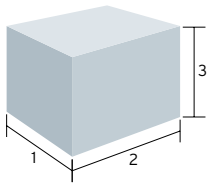
Scambio di esperienze tra colleghi, così si descrive il servizio offerto dai nuovi Amann Girrbach Live Labs.

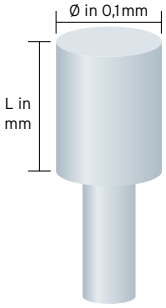
Le date attuali e informazioni per la registrazione sono disponibili presso i nostri rivenditori oppure vedere la lista aggiornata di tutti gli AG Live Labs su www.amanngirrbach.com

INFORMAZIONI GENERALI

In questo catalogo sono riportate le informazioni essenziali sui nostri prodotti.

Informazioni e spiegazioni dettagliate si trovano nelle apposite brochure.





Dati tecnici

Le dimensioni sono sempre indicate in millimetri (mm) per profondità/lunghezza x larghezza x altezza:

1. profondità

2. larghezza

3. altezza

I dati differenti da questo ordine sono appositamente indicati (ad es. diametro = Ø, foro, spessore ecc).

Contenuti

Il contenuto di confezioni introduttive di sistemi (set, kit ecc.) o di apparecchi con accessori di prima dotazione viene descritto in modo chiaro ed univoco. In questo modo, grazie ai codici indicati, gli articoli contenuti nei set possono essere ordinati anche singolarmente.

Ricambi

In questo catalogo i ricambi sono riportati solo nei casi in cui, secondo la nostra esperienza, esiste una notevole richiesta. Tutti i ricambi e codici sono elencati nelle relative istruzioni d'uso.

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche per una maggiore funzionalità, prestazione e durata. Non rispondiamo per errori di stampa o di ortografia.

www.hellblau.com 9FMDI3 IT 2014 01

HEADQUARTER AUSTRIA
Amann Girrbach AG
Koblach, Austria
Fon +43 5523 62333-105
austria@amanngirrbach.com

AMERICA
Amann Girrbach America, Inc.
Charlotte, U.S.A.
Fon +1 704 837 1404
america@amanngirrbach.com

ASIA
Amann Girrbach Asia PTE LTD.
Singapore, Asia
Fon +65 6592 5190
singapore@amanngirrbach.com

GERMANY
Amann Girrbach GmbH
Pforzheim, Germany
Fon +49 7231 957-100
germany@amanngirrbach.com

BRASIL
Amann Girrbach Brasil LTDA
Curitiba, Brasil
Fon +55 41 3287 0897
brasil@amanngirrbach.com

CHINA
Amann Girrbach China Co., Ltd.
Beijing, China
Fon +86 10 8886 6064
china@amanngirrbach.com

AMANNGIRRBACH

www.amanngirrbach.com